



RACCORD APPOLO GLOBAL

Série raccord rapide

Caractéristiques et Avantages

- **Productivité accrue**
- **Qualité supérieure**
- **Facilité d'utilisation**
- **Contribue à la sécurité en atelier**
- **Arret Automatique de l'arrivée de Gaz**
- **Corps double étanchéité**
- **Protection défaut raccordement**
- **Conçu suivant la norme ISO 7298**

Le raccord Apollo Global a été conçu pour permettre un montage/ démontage rapide des équipements de coupe et de soudage.

Le système de pression unique usiné avec précision se connecte facilement aux raccords correspondants à l'aide d'un clic. La fonction de verrouillage de sécurité assure un raccordement sécurisé et empêche la déconnexion accidentelle pendant l'utilisation.

Les raccords Apollo Global KOIKE sont conformes à la norme ISO 7289.



Conception de haute qualité



■ Couleur brillante

Pour plus de sécurité, chaque raccord a une clé de verrouillage en résine de couleur vive. Contrairement à l'autocollant ou à la peinture, la couleur est permanente.

■ Mécanisme de verrouillage de sécurité

Chaque prise est équipée de la fonction de verrouillage de sécurité qui protège le raccordement et empêche toute erreur de raccordement.

■ Arrêt Automatique de l'arrivée de Gaz

Permet l'alimentation du gaz uniquement lorsque les raccords sont connectés. L'alimentation s'arrête automatiquement lorsque les raccords sont déconnectés.

■ Corps double étanchéité

Double joint entre le bouchon et la prise assure l'étanchéité.

■ Chromé

Une finition chromée assure la résistance à la corrosion et la durabilité du raccord.

■ Qualité

Conçue conformément à la norme ISO7289 et produit au Japon grâce à une excellente gestion de la qualité.

Spécifications techniques

■ Pression de service maximale

| | |
|----------------------|---------|
| Oxygène | 9,8 bar |
| Gaz combustible | 2,0 bar |
| Gaz inerte (soudure) | 9,8 bar |

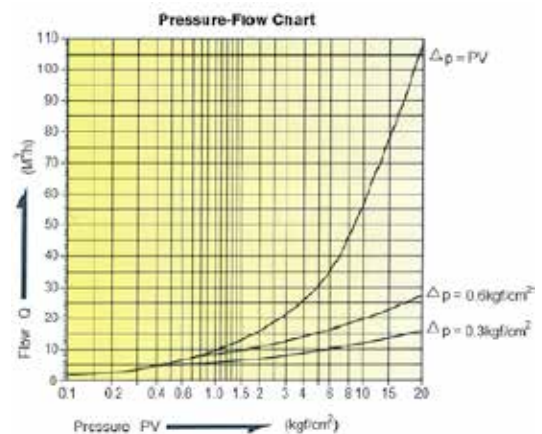
■ Pression de service du clapet antiretour

(raccord de type Z uniquement)

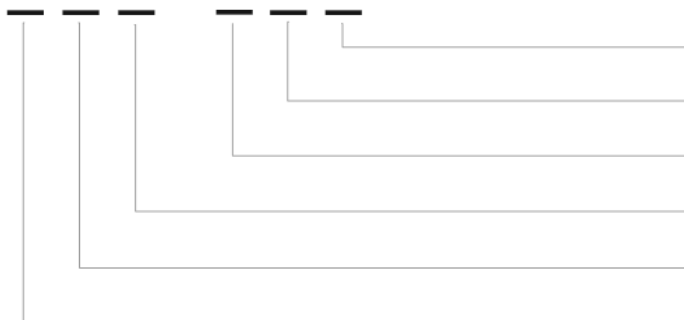
Activation à 0,015 bar

■ Durabilité

Test d'endurance (par UL) 30.000 cycles



Sample: **Z O P - 1 A S**



Série

S: Série de raccord « Global »

Anti retour

A: Equipé

Type de Gaz

1: Oxygène 2: Gaz combustible 3: Gaz inerte (soudure)

Forme connecteur

P : Plug S: Socket

Equipé sur

G: Régulateur A: Tuyau O: Machine/Torch

Clapet antiretour (protection contre le reflux)

Z: Equipé

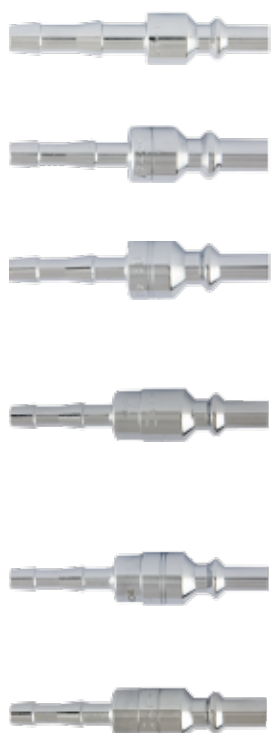
Modèle: GS



Support Régulateur

| Modèle | Connection | Type de Gaz | Installation | N° Stock |
|--------|---------------------|-----------------------------|--------------|----------|
| GS-1S | G1/4 RH | Oxygène | Régulateur | CG2311 |
| | G3/8 RH | Oxygène | Régulateur | CG2321 |
| | M16 x 1.5 RH | Oxygène | Régulateur | CG2821 |
| | BSPF 3/8" RH | Oxygène | Régulateur | CG2621 |
| GS-2S | US 9/16" -18 UNF RH | Oxygène | Régulateur | CG2021 |
| | G1/4 LH | Gaz | Régulateur | CG2333 |
| | G3/8 LH | Gaz | Régulateur | CG2331 |
| | M16 x 1.5 LH | Gaz | Régulateur | CG2841 |
| | BSPF 3/8" LH | Gaz | Régulateur | CG2641 |
| GS-3S | US 9/16" -18 UNF LH | Gaz | Régulateur | CG2041 |
| | G1/4 RH | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Régulateur | CG3031 |
| | G3/8 RH | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Régulateur | CG3321 |
| | M16 x 1.5 RH | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Régulateur | CG3821 |
| | BSPF 3/8" RH | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Régulateur | CG3621 |
| | US 9/16" -18 UNF RH | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Régulateur | CG3021 |

Modèle: AP / ZAP



Support tuyau, côté régulateur

| Model | Diamètre max Tuyau | Type de Gaz | Installation | N° Stock |
|--------|--------------------|-----------------------------|--------------|----------|
| AP-1S | 6,0 mm | Oxygène | Tuyau | CG2500 |
| | 8,2 mm | Oxygène | Tuyau | CG2414 |
| | 9,2 mm | Oxygène | Tuyau | CG2424 |
| AP-2S | 6,0 mm | Gaz | Tuyau | CG2501 |
| | 8,2 mm | Gaz | Tuyau | CG2474 |
| | 9,2 mm | Gaz | Tuyau | CG2502 |
| AP-3S | 11 mm | Gaz | Tuyau | CG2434 |
| | 6,0 mm | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Tuyau | CG3432 |
| | 8,2 mm | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Tuyau | CG3414 |
| ZAP-1S | 9,2 mm | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Tuyau | CG3424 |
| | 6,0 mm | Oxygène | Tuyau | CG2924 |
| | 7,0 mm | Oxygène | Tuyau | CG2926 |
| ZAP-2S | 8,2 mm | Oxygène | Tuyau | CG2312 |
| | 9,2 mm | Oxygène | Tuyau | CG2322 |
| | 11 mm | Oxygène | Tuyau | CG2922 |
| | 6,0 mm | Gaz | Tuyau | CG2944 |
| | 7,0 mm | Gaz | Tuyau | CG2946 |
| ZAP-3S | 8,2 mm | Gaz | Tuyau | CG2334 |
| | 9,2 mm | Gaz | Tuyau | CG2942 |
| | 11 mm | Gaz | Tuyau | CG2332 |
| | 6,0 mm | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Tuyau | CG3924 |
| | 8,2 mm | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Tuyau | CG3312 |
| | 9,2 mm | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Tuyau | CG3322 |

Raccords rapides



Modèle: AS



Support tuyau, coté machine / Torch

| Modèle | Diamètre max Tuyau | Type de Gaz | Installation | N° Stock |
|--------|--------------------|-----------------------------|--------------|----------|
| AS-1S | 6,0 mm | Oxygène | Tuyau | CG2963 |
| | 7,0 mm | Oxygène | Tuyau | CG2967 |
| | 8,2 mm | Oxygène | Tuyau | CG2341 |
| | 9,2 mm | Oxygène | Tuyau | CG2351 |
| | 11 mm | Oxygène | Tuyau | CG2961 |
| AS-2S | 6,0 mm | Gaz | Tuyau | CG2983 |
| | 7,0 mm | Gaz | Tuyau | CG2987 |
| | 8,2 mm | Gaz | Tuyau | CG2363 |
| | 9,2 mm | Gaz | Tuyau | CG2981 |
| | 11 mm | Gaz | Tuyau | CG2361 |
| AS-3S | 6,0 mm | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Tuyau | CG3132 |
| | 8,2 mm | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Tuyau | CG3341 |
| | 9,2 mm | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Tuyau | CG3351 |

Modèle: ZOP



Support Machine / Torch

| Modèle | Diamètre max Tuyau | Type de Gaz | Installation | N° Stock |
|---------|---------------------|-----------------------------|------------------|----------|
| ZOP-1S | G1/4 RH | Oxygène | Machine / Torche | CG2342 |
| | G3/8 RH | Oxygène | Machine / Torche | CG2352 |
| | M16 x 1.5 RH | Oxygène | Machine / Torche | CG2862 |
| | BSPF 3/8" RH | Oxygène | Machine / Torche | CG2662 |
| | US 9/16" -18 UNF RH | Oxygène | Machine / Torche | CG2062 |
| ZOP-2S | G1/4 LH | Gaz | Machine / Torche | CG2364 |
| | G3/8 LH | Gaz | Machine / Torche | CG2362 |
| | M16 x 1.5 LH | Gaz | Machine / Torche | CG2882 |
| | BSPF 3/8" LH | Gaz | Machine / Torche | CG2682 |
| | US 9/16" -18 UNF LH | Gaz | Machine / Torche | CG2082 |
| ZOP-3S | G1/4 RH | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Machine / Torche | CG3342 |
| | G3/8 RH | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Machine / Torche | CG3352 |
| | BSPF 3/8" RH | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Machine / Torche | CG3662 |
| | US 9/16" -18 UNF RH | Gaz inerte (Gaz de soudure) | Machine / Torche | CG3062 |
| ZOP-1AS | G1/4 RH | Oxygène | Machine / Torche | CG2372 |
| | G3/8 RH | Oxygène | Machine / Torche | CG2472 |
| ZOP-2AS | M16 x 1.5 RH | Oxygène | Machine / Torche | - |
| | G3/8 LH | Gaz | Machine / Torche | CG2392 |
| | 1/4 RH | Oxygène | Machine / Torche | CG2492 |

Bureaux de vente et de service de la zone EMEA

FRANCE

KOIKE France S.A.R.L.
ZAC de la Vallée de L'aunelle
RN Cellules C1 à C4
59144 Wargnies-Le-Grand
T: +33 327304343

Allemagne

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office
Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
T: +49 6004916930

ITALIE

KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20090 – Rodano (Milano)
T: +39 0295328717

EAU

KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah - UAE
P.O. Box 122978
T: +971 561177615

LES PAYS BAS

KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam

T: +31 (0)75 612 72 27
F: +31 (0)75 612 34 61

info@koike-europe.com
www.koike-europe.com