



# Machines Portable coupage, soudage et equipements gaz



# KOIKE

*Your cutting needs – achieved.*

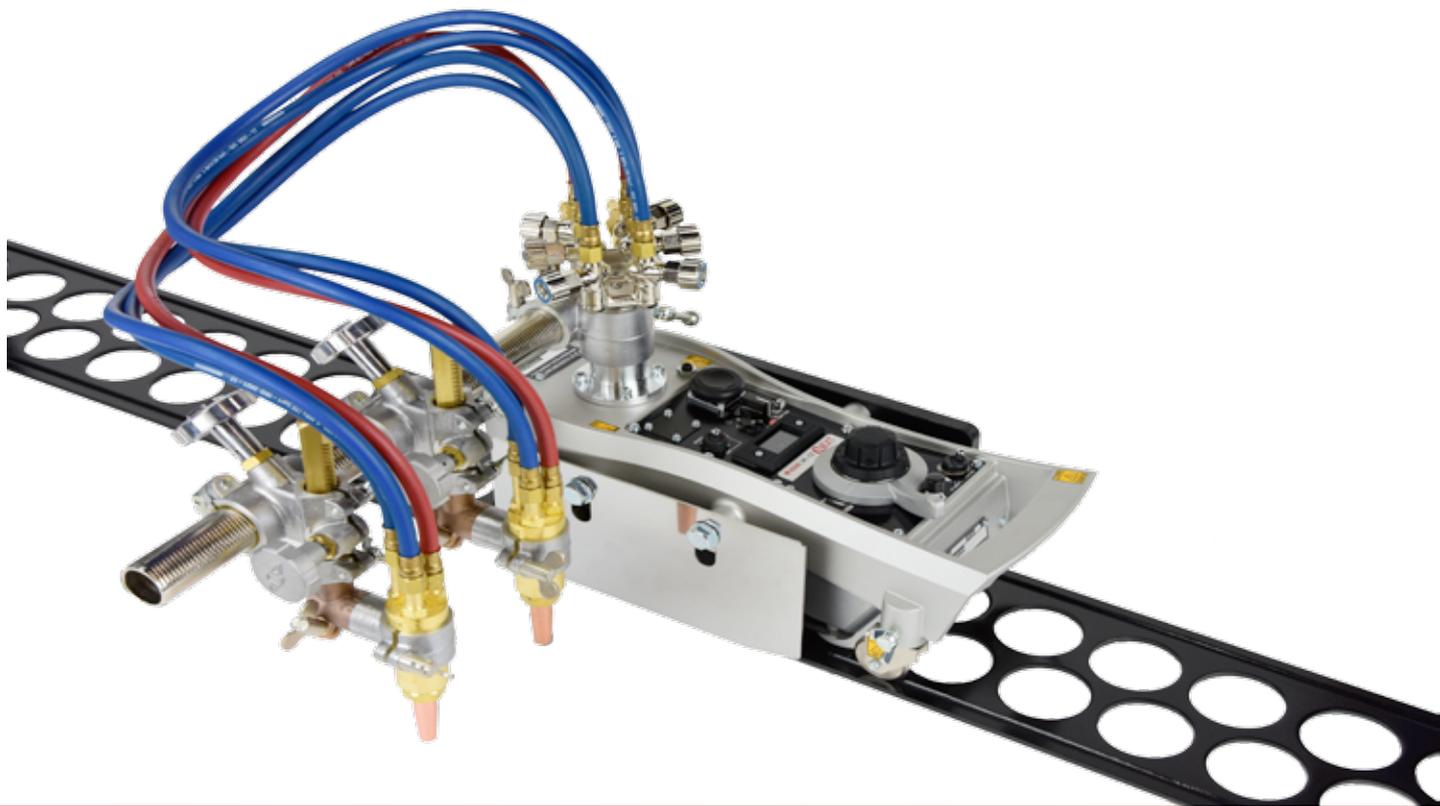


## KOIKE – the spirit of cutting

En 1918, KOIKE a été créé à Tokyo, au Japon. Depuis, nous avons joué un rôle majeur dans le développement et la fabrication de machines-outils de découpe de métaux de haute qualité de différents types, appareils à gaz, équipements de soudage et positionneurs. KOIKE peut compter sur plus de 100 ans d'expérience dans l'industrie et nous servons de nombreux clients industriels de premier plan, notamment des centres de service en acier, des chantiers navals, des fabricants d'équipement lourd, la construction en acier, des centrales électriques, des industries offshore et d'autres industries métalliques. KOIKE est le premier fabricant mondial de la gamme de produits de découpe la plus étendue pour les machines de découpe oxy-combustible, plasma et laser. KOIKE combine la technologie japonaise et les connaissances mises en œuvre avec l'expérience de nos marchés locaux et les besoins des clients pour fournir notre technologie supérieure dans les torches portables et les machines de découpe portables jusqu'aux machines de découpe complexes contrôlées par CNC.

## Table des matières

Coupage et Soudage	Page 4 - 9	<b>IK-12 NEXT</b>
Coupage	Page 10 - 11	<b>Handy Auto Series</b>
	Page 12 - 13	<b>IK-12 Beetle</b>
	Page 14 - 15	<b>IK-93T HAWK</b>
	Page 16 - 19	<b>IK-72T</b>
	Page 20 - 21	<b>Picle-1</b>
	Page 22 - 23	<b>Auto Picle-S</b>
	Page 24 - 25	<b>KHC-600D</b>
	Page 26 - 27	<b>Mini Mantis II</b>
Soudage	Page 28 - 33	<b>Wel-Handy Multi NEXT</b>
	Page 34 - 37	<b>Wel-Handy Mini Strong</b>
	Page 38 - 41	<b>IK-72W Series</b>
Coupleurs, Torches et Buses	Page 42 - 45	<b>Raccords Apollo Global</b>
	Page 46 - 49	<b>Chalumeau Manuel</b>
	Page 50 - 55	<b>KOIKE Buse de coupe</b>



# IK-12 NEXT

## Le chariot à usage multiple

Coupe Chalumeau et Plasma, Soudage

### Caractéristiques et Avantages

■ **Fiabilité maximale dans la plupart des environnements difficiles**

Non affecté par la chaleur intense et la tension fluctuante, le mécanisme d'entraînement assure un déplacement régulier et optimal.

■ **PWM Drive System**

Assure un contrôle de vitesse stable et précis, obtenu avec le moteur encodeur et l'indicateur de vitesse numérique, qui fournit les fameuses coupes nettes et fines.

■ **Choix d'accessoires et options**

Comprend une grande variété d'options qui rendent la machine adaptée à divers besoins de coupe.

■ **Sélection d'ensemble de torches et rails**

Chaque set de torches est spécialement conçu à cet effet, garantissant le meilleur résultat.

■ **Polyvalence**

Prêt pour la découpe chalumeau, plasma ou le soudage.

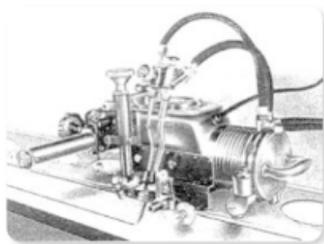
L'IK-12 NEXT est le successeur de l'IK-12 Max3, qui a été très bien noté parmi les machines d'oxycoupage portables. La structure de la carrosserie est conçue pour s'appliquer à différents types de travaux et répondre aux besoins de l'oxycoupage, du coupage au plasma et du soudage automatique. Chaque composant est élaboré comme une unité indépendante, la sélection d'équipement est à la disposition du client pour créer le système nécessaire à l'exigence. Profitez du maximum d'efficacité, de polyvalence et de productivité avec l'IK-12 NEXT.



## Chariot

### L'Original

Depuis 1951, date à laquelle le premier modèle est sorti au Japon, la série KOIKE IK-12 est au service des professionnels qui exigent la plus haute qualité dans la découpe de tôle.



*La première génération,  
Japon 1951*

Aujourd'hui, la 7ème génération de pointe, l'IK-12 NEXT dispose d'un système de contrôle de vitesse plus stable et plus précis grâce au moteur-codeur. Le système peut être facilement ajusté avec le bouton rotatif et les valeurs sont affichées sur un écran numérique. Les paramètres de vitesse peuvent être ajustés sur une large plage (40 - 2400 mm / min). Le «CREEP MODE» (brevet en instance) est une fonction bienvenue pour ajouter un contrôle utilisateur au point de départ / fin de la découpe de tôles épaisses. La conception avancée, la vitesse constante précise, la large plage de tension d'entrée, contribuent à un chariot extrêmement fiable et multifonctionnel..

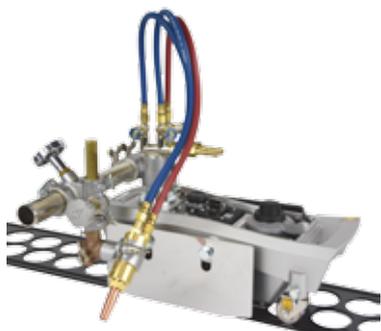
### Vue d'ensemble de l'unité

- Offre une excellente opérabilité.
- Il peut se déplacer sur une large plage de vitesse, de 40 à 2400 mm / min. Il intègre un moteur équipé d'un codeur et la vitesse de déplacement est affichée sur un cadran numérique..
- Trois réglages de vitesse pré-enregistrables en utilisant la fonction de pré-réglage de vitesse.
- En appuyant sur le bouton «Creep», vous passez instantanément en mode de déplacement lent pour éviter que de la matière non coupée ne soit laissée au début et à la fin lors de la coupe de matériaux épais
- La fonction de commande arc intégrée permet à la fois la découpe plasma et le soudage en changeant de torches.
- Une fonction de contrôle d'oscillation est incorporée, ce qui permet d'effectuer un soudage oscillant en installant le kit optionnel pour monter l'unité Weaving WU-3R, sans avoir besoin d'ajouter un boîtier de commande supplémentaire.
- Les set de torches, rails et autres accessoires du modèle IK-12 MAX3 existant peuvent être utilisés sans modification.

## Set Torch

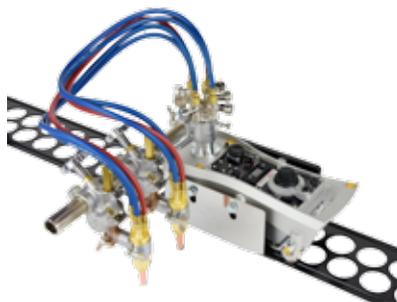
### Set Torch oxycoupage

(Le chariot est vendu séparément.  
Photos à titre indicatif uniquement)



#### S-100 Torch Set

- Standard 1 torche



#### S-200 Torch Set

- Standard 2 torches



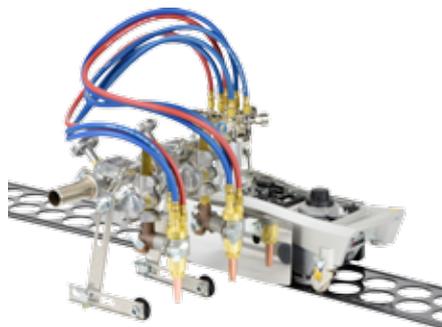
#### L-100 Torch Set

- Torche à usage intensif conçu pour couper des tôles jusqu'à 300mm
- Refroidi à l'eau



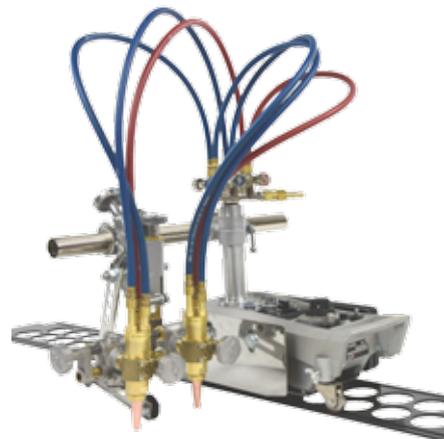
#### SP-100 Torch Set

- 1 torche avec contrôle auto mécanique de la hauteur du chalumeau



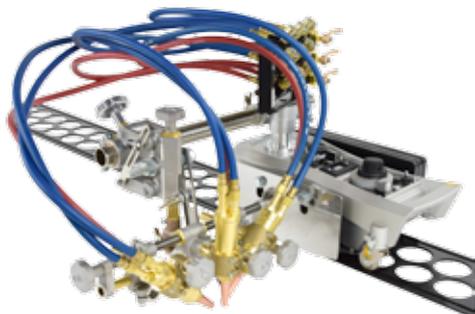
#### SP-200 Torch Set

- 2 torches avec contrôle auto mécanique de la hauteur du chalumeau



#### SP-300 Torch Set

- 2 torches avec contrôle auto mécanique de la hauteur du chalumeau
- Maintient de l'angle pour les coupes chanfreins en Y et X



#### SP-400 Torch Set

- 3 torches avec contrôle auto mécanique de la hauteur du chalumeau
- Maintient de l'angle pour les coupes chanfreins en Y, X et K



#### EPOCH-300/600 Torch Set

- Torche sécurisé à mélange extérieur pour couper des tôles jusqu'à 600mm
- Refroidi à l'eau (Epoch 600)

# Machine de découpe et soudage



Torche S100



Torche S200 avec option glissière verticale longue



Torche S100 avec option glissière verticale



Torche S100 avec option glissière verticale longue et tête orientable



Torche Epoch avec rail à usage intensif



IK 12 Next soudage



IK 12 Next soudage



Torche S100 avec option glissière verticale longue



Torche S100 avec option glissière verticale longue et guide bord de tôle

Set Torche		S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
N° de stock		90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Épaisseur Max (1 torche)		150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm	600 mm
Nombre de Torche		1	1	2	2	2	3	1	1	1
Mélange Gaz	Mélange Pointe	●	●	●	●	●	●	●	-	-
	Mélange Externe	-	-	-	-	-	-	-	●	●
Contrôle Hauteur Auto Mécanique		-	●	-	●	●	●	-	-	-
Longueur standard Bras Transversal		350	350	500	500	500	500	500	500	500
Course verticale Torche		80	120	80	120	120	120	-	-	-
Type de Coupe		●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●	●	●	●
		-	-	●	●	-	-	-	-	-
		-	-	●	●	●	●	●	-	-
		-	-	●	●	●	●	●	-	-
<b>Accessoires Optionels</b>										
Bras transversal long		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Glissière verticale longue		●	●	●	●	-	-	-	-	-
Vanne réglage rapide		●	●	●	●	-	-	-	-	-
Vanne d'arrêt complet		●	●	●	●	-	-	-	-	-
									●	Possible

## Set torche pour coupage plasma, soudage et accessoires

(Le chariot est vendu séparément.  
Photos à titre indicatif uniquement)

### Kit montage

IK-12 NEXT Cutting Set*	N° Stock
Chariot IK-12 Next	90140

\* Selectionner le set de torche

IK-12 NEXT Plasma Set*	N° Stock
Chariot IK-12 Next	90140

Cable alimentation/ commande pour  
IK-12 Next 61005388

Set Plasma pour IK-12 Next 20511063

\* A utiliser avec une source Plasma

IK-12 NEXT Welding Straight Set*	N° Stock
Chariot IK-12 Next	90140

Cable alimentation / commande pour  
IK-12 Next 61005388

Set Soudage pour IK-12 Next 20511050

\* A utiliser avec une source de Soudage

IK-12 NEXT Welding Weaving Set*	N° Stock
Chariot IK-12 Next	90140

Cable alimentation / commande pour  
IK-12 Next 61005388

Set Soudage Oscillation pour IK-12 Next 20511064

\* A utiliser avec une source de Soudage

### Accessories

Accessoire	N° Stock
Rail Standard 1800 mm	30400
Rail usage intensif 1800 mm	90044
Rail de coupe Circulaire	30410
Accessoire de coupe circulaire	30389
Guide bord de tôle	T60038959
Vanne d'arrêt rapide:	
1 Torche	80518
2 Torches	61003543
Snap valve B-type	80512
Tête orientable Chanfrein	ON002
Tête chalumeau jumeau	ON001
Aimant fixation rail	D6010
Porte-torche MiG	61000676

Accessoire		N° Stock
Glissière verticale	145 mm (standard)	30390
	250 mm	30430
	300 mm	30431
	400 mm	30433
	350 mm	30300
Bras Transversal	500 mm	30321
	1000 mm	30425
	1500 mm	30427
Support	2500 mm	30429
	80 mm (Standard)	30204
	105 mm	30378
Set tuyau avec anti retour	600 mm Tuyau	Sur demande
	900 mm Tuyau	Sur demande

### Type et Specifications

#### IK-12 NEXT

Poids (chariot)	8,5kg
Longueur Machine	430mm
Largeur Machine	220 mm
Charge Max	50kg
Vitesse Deplacement	40~2400 mm/min
Vitesse d'approche (Creep)	40~300 mm/min
Tension Alimentation	100~240VAC ±10%
Moteur	24VDC motor with an encoder, 23W, 5600rpm
Transmission	Accélération Transmission / cadran, vitesse variable
Compteur de vitesse	Affichage numérique

### Contenu Livraison

Chariot
Support buses
Vis hexagonales (2pcs)
Manuel d'utilisation

## Accessoires en Option



### Standard rail 1800 mm

- Rail droit 1800 mm extensible
- Fabrication acier spécial assurant une longue durée



### Rail de coupe circulaire

- Diamètre de coupe  $\varnothing 40 - 360$  mm (interne);  $\varnothing 770 - 1150$  mm (externe)
- Contrepoids recommandé



### Rail usage Intensif 1800 mm

- Rail robuste et extensible, ne se plie pas
- Recommandé pour les tôles épaisses de plus de 150 mm



### Accessoire de coupe circulaire

- Diamètre de coupe  $\varnothing 400 - 2400$  mm



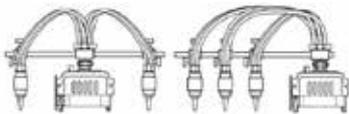
### Glissière verticale

- Extension course verticale de la torche
- Disponible en différentes longueurs



### Guide bord de tôle

- Permet la coupe chanfrein sans rail avec appui sur l'arête de la tôle
- Coupe coupe en ligne droite uniquement



### Bras Transversal

- Bras pour différents positionnements de Torches
- Disponible en différentes longueurs



### Snap valve B-type

- Action simple contrôle gaz on/off. Productivité accrue. Pas de réajustement de flamme entre chaque coupe.



### Vanne d'arrêt rapide

- Action simple contrôle gaz on/off
- 2 modèles: simple ou double torches



### Tête chalumeau jumeau

- Coupe parallèle avec une seule torche
- Distance buses 30-300 mm



### Tête orientable chanfrein

- Chanfrein précis avec indicateur d'angle
- Chanfrein sans besoin d'incliner la torche



### Aimant fixation rail

- Maintien rapide du rail



### Porte-torche MIG

- Support torche soudage. Diamètre fixation  $\varnothing 16 - 20$ mm



### Extension support

- Support de 105mm



Handy Auto Plus



Handy Auto

# SÉRIE HANDY AUTO

## Chalumeau Manuel Portable Motorisé Deux Modèles

### Caractéristiques et Avantages

- **Chalumeau manuel motorisé**  
Coupe de haute qualité à plat, verticale et tube.
- **Motorisation toute position**  
Coupe possible toutes positions et directions.
- **Accessoires Montage Rapide**  
Permutation d'une seule main.
- **Poids Léger**  
Facilité de Manipulation comme une torche Manuel  
2.7kg (Handy Auto) 3.5kg (Handy Auto Plus)
- **Allumage Automatique**  
(Handy Auto Plus)
- **Arrêt des Gaz en un seul clic**  
(Handy Auto Plus)
- **Vanne de pré-réglage Flamme**  
(Handy Auto Plus)

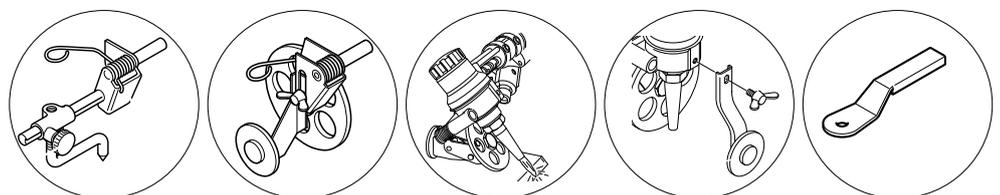
### Handy Auto

- Haute qualité de coupe avec torche manuelle
- Système fixation modulaire
- Remplacement Accessoire Sans Outil
- Set Accessoire de base inclus\*

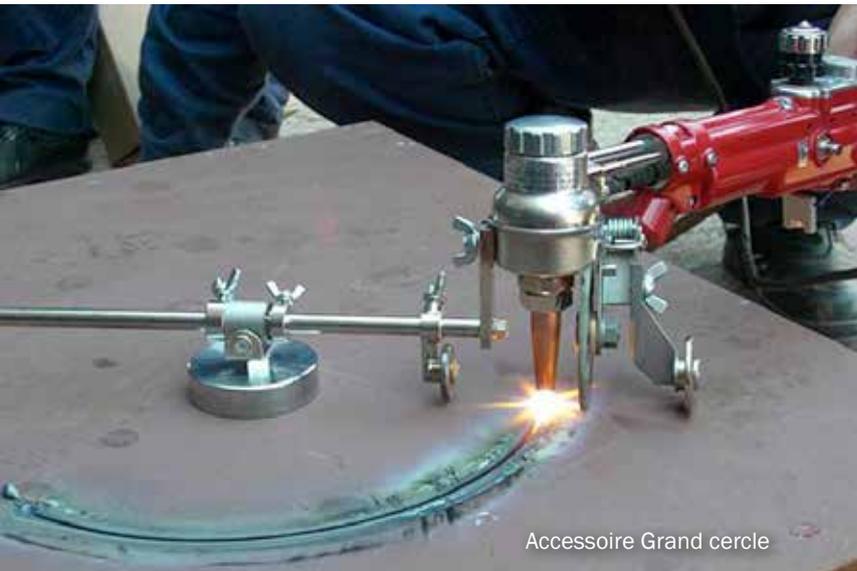
### Handy Auto Plus

- Handy Auto avec Caractéristiques supplémentaires
- Allumage Automatique
- Arrêt du Gaz en un seul clic
- Vanne de pré-réglage flamme
- Set Accessoire de base inclus\*

\* Chaque kit vient avec un ensemble de base d'accessoires , coupe droite, chanfrein et en petit cercle



# Machine de coupe



Accessoire Grand cercle



Rail de guidage droit

## Accessoires en option

Accessoire	N° Stock	Description
Accessoire de coupe Grand cercle	30106	Diamètre 120-500 mm
Rail de guidage droit 500mm	30104	Rail coupe droite
Kit Batterie	225.401.101A	
Barre extension grand cercle 530 mm	30132	Utile pour les coupes jusqu'à diamètre 1000 mm

## Types

Modèle	N° Stock
Handy Auto KIT	90005
Handy Auto Plus KIT	90001

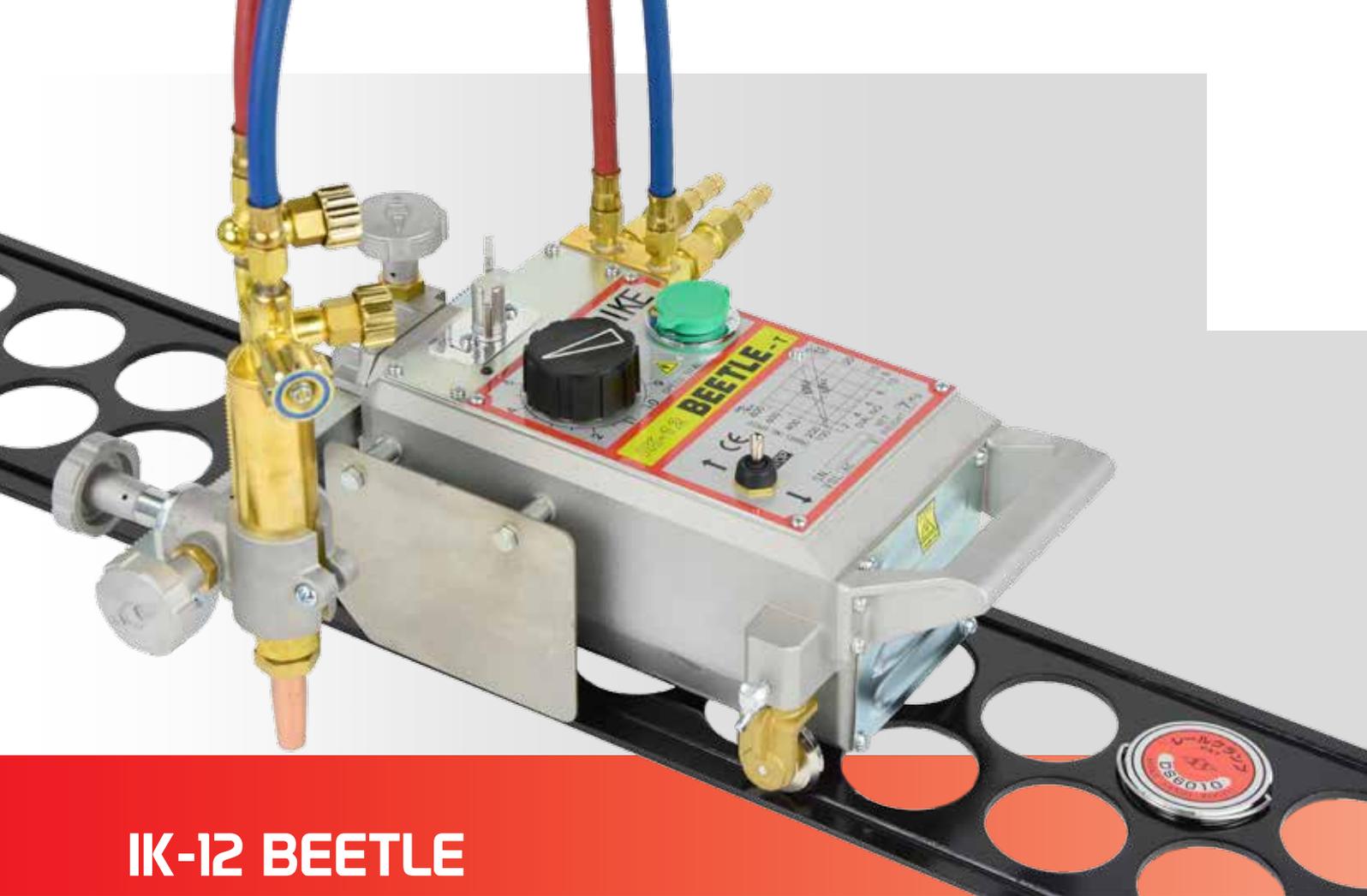
## Spécifications

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Epaisseur de coupe	5 ~ 30 mm	
Vitesse de coupe	150 ~ 530 mm/min	
Regulation Vitesse	Transistor control	
Système de transmission	Friction drive	
Source d'alimentation	AC 100 - 240V	
Tension d'entrée	DC 12V	
Angle de chanfrein	22 ~ 45°	
Plage diamètre accessoire petit cercle	Ø 30 ~ 120 mm	
Longueur de la machine	500 mm	525 mm
Poids	2,7 kg	3,5 kg
Allumage Automatique	-	•
Vanne de pré-réglage	-	•
Fonction arrêt flamme	-	•

• : possible

## Contenu livraison

Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
	Machine
	Accessoire petit cercle
	Ensemble de roue standard
	Ensemble de roue chanfrein
	Ensemble de roue auxiliaire
	Levier de guidage
	Adaptateur AC avec cable
	Buses de coupe
	Ensemble outil standard
	Boite métallique de rangement



# IK-12 BEETLE

## Machine Oxycoupage portable

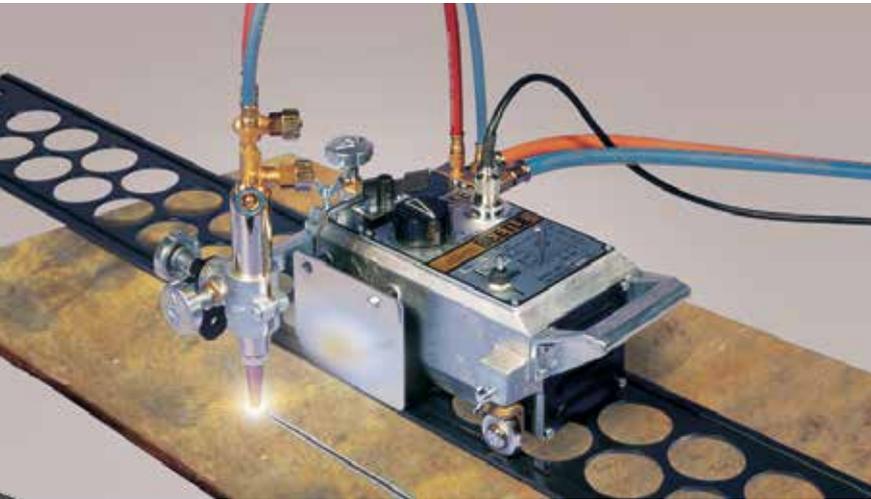
### Caractéristiques et Avantages

- **Machine de coupe à usage multiple**  
Coupe de haute qualité droite, en cercle et chanfrein.  
Modèle unique 1 chalumeau et 3 buses de coupe.
- **Système Transmission Conique**  
Maintien vitesse constante même à température élevée.  
Coupe stable et sans problème.
- **Corps léger en aluminium**  
Seulement 9,5 Kg facile à porter mais robuste.
- **Fonctionnement Simple**  
Toutes fonctions contrôlées par commutateur.  
Avance/Arrêt /Recul Levier embrayage et molette vitesse.
- **Rail droit 1800 mm extensible**  
Couper de longues pièces.

### Coupe de Haute Qualité Simple

#### Système transmission Conique

Système transmission continue à une seule cône  
Maintient une vitesse de course constante même  
lors-que les températures sont élevées, ce qui permet  
de réaliser une coupe stable et sans problème. Toutes  
les fonctions sont contrôlées par le commutateur  
d'avance / d'arrêt / de recul, le levier de débrayage et  
le bouton de réglable de la vitesse.



La IK-12 Beetle est une machine de coupe chalumeau abordable et portable. Elle est connue à travers le monde comme étant l'une des meilleures machines de coupe portables de l'industrie.

## Accessoires Optionels

Accessoires	N° Stock	Description
Rail standard IK-12 1800 mm	30400	Rail droit extensible
Accessoire de coupe en cercle	31858	Diamètre de coupe : Ø 50 - 2400 mm
Transformateur CA 230 V - 42 V	222.002.207	Pour les modèles 42 V
Transformateur CA 230 V - 110 V	90100	Pour les modèles 110 V

## Specification

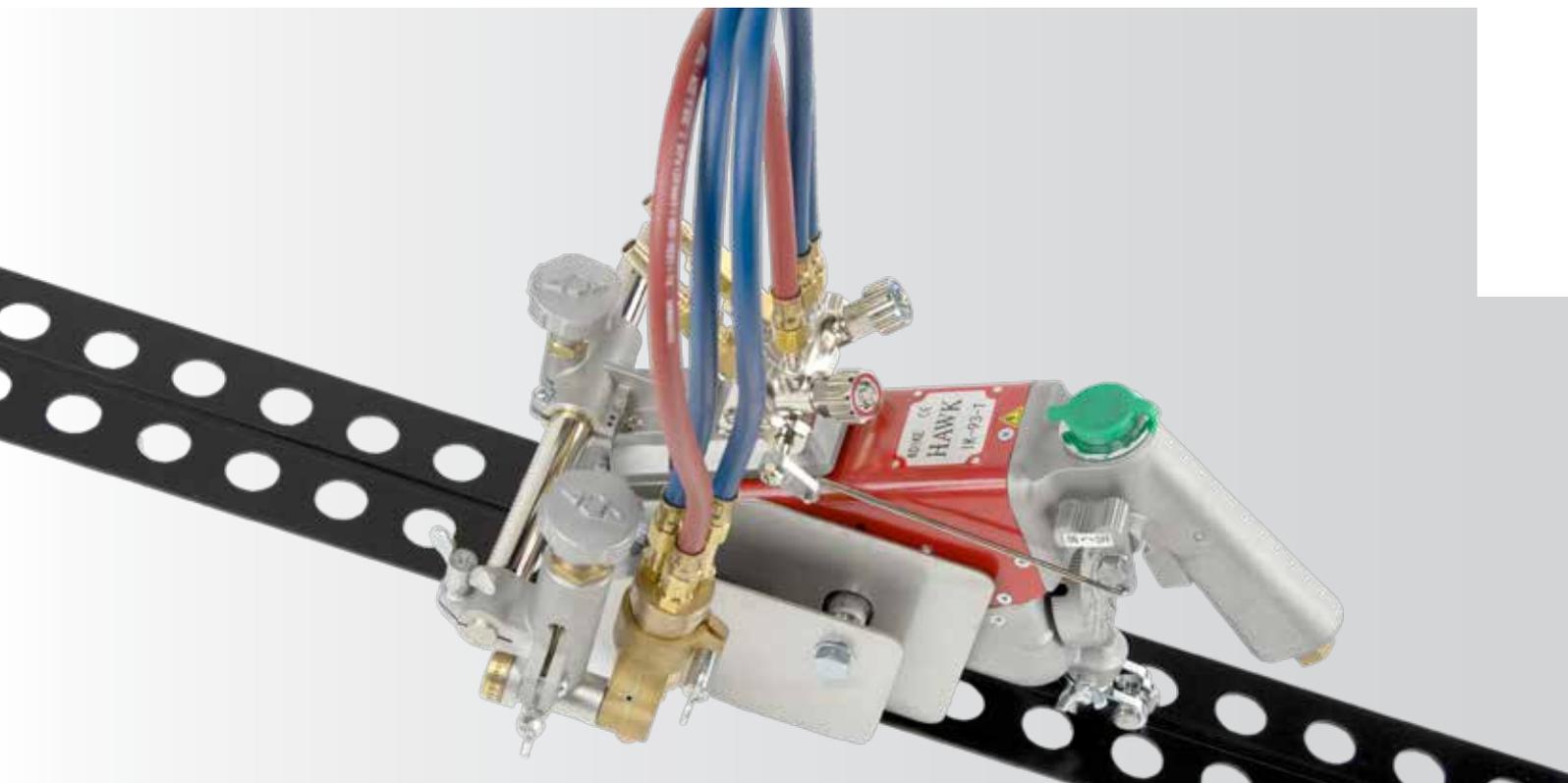
	IK-12 Beetle
Épaisseur de coupe	5 - 50 mm
Vitesse de coupe	150 - 800 mm/min
Angle de Chanfrein	0 - 45°
Système de transmission	continue a cône simple
Moteur	condensateur
Tension alimentation	AC 220V / 42V
Dimension	L350 x l175 x H140 mm
Poids	9,5 kg

## Types

Modèle	N° Stock
IK-12 Beetle 220V	TBCA31005
IK-12 Beetle 42V	90022

## Contenu livraison

Machine avec ensemble chalumeau  
 Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)  
 Cable Alimentation  
 Pack outil standard  
 Manuel d'utilisation



# IK-93T HAWK

## Machine de coupe à guidage manuel mécanisé

### Caractéristiques et avantages

#### ■ Poignée du manche en forme de pistolet

Une poignée ergonomique manipulation confortable.

#### ■ Commande centralisée

Toutes les fonctions, notamment l'oxygène de coupe, la manoeuvre de l'embrayage, le réglage de la vitesse, sont placées au niveau de la poignée pour faciliter son utilisation d'une main.

#### ■ Machine de coupe à usage multiple

Toutes les coupes rectiligne, à guidage manuel, en cercle et en chanfrein sont possibles en sélectionnant une option appropriée.

#### ■ Compacte et légère

La machine ne pèse que 7,2 kg. Grâce à son poids et sa poignée maniable, la machine peut être facilement portée d'une plaque à une autre.

#### ■ Collier chanfrein

L'angle de chalumeau peut être réglé avec précision grâce la bague graduée.

### Coupe à usage multiple de haute qualité

#### Poignée de la machine avec commandes centralisées

IK-93T Hawk a été conçue en mettant l'accent sur la nécessité de faciliter l'utilisation manuelle. Sa commande centralisée comporte une molette de réglage de la vitesse, un commutateur de course, l'embrayage et le levier de commande de l'oxygène de coupe.

Le système de transmission à une seule roue permet une manoeuvrabilité maximale, ce qui facilite le changement du sens de déplacement pendant la coupe. Le rail IK-93 étroit et léger est facile à porter et à placer.

L'indicateur d'angle sur le porte-chalumeau assure des coupes en chanfrein précises. Grâce aux accessoires en option, il est possible de réaliser une grande variété de coupe de tôles avec IK-93T Hawk



Coupe droite avec rail IK-93



Coupe guidée à la main

La IK-93T Hawk est une machine de coupe portable conçue principalement pour les besoins de coupe en ligne rectiligne et guidée à la main de haute qualité. En plus de faciliter une haute qualité de coupe, elle permet un fonctionnement régulier et une mobilité sans précédent.

## Accessoires Optionels

Accessoires	N° Stock	Description
Rail 1800mm pour IK-93	90018	
Accessoire de coupe circulaire	33353	Diamètre de coupe: Ø 100 - 1100 mm
Guide Bord de tôle	T60038959	Pour les coupes chanfrein bord de tôle. Contre-poids recommandé.
Transformateur CA 230 V - 42 V	222.002.207	Pour les modèles 42 V

## Specification

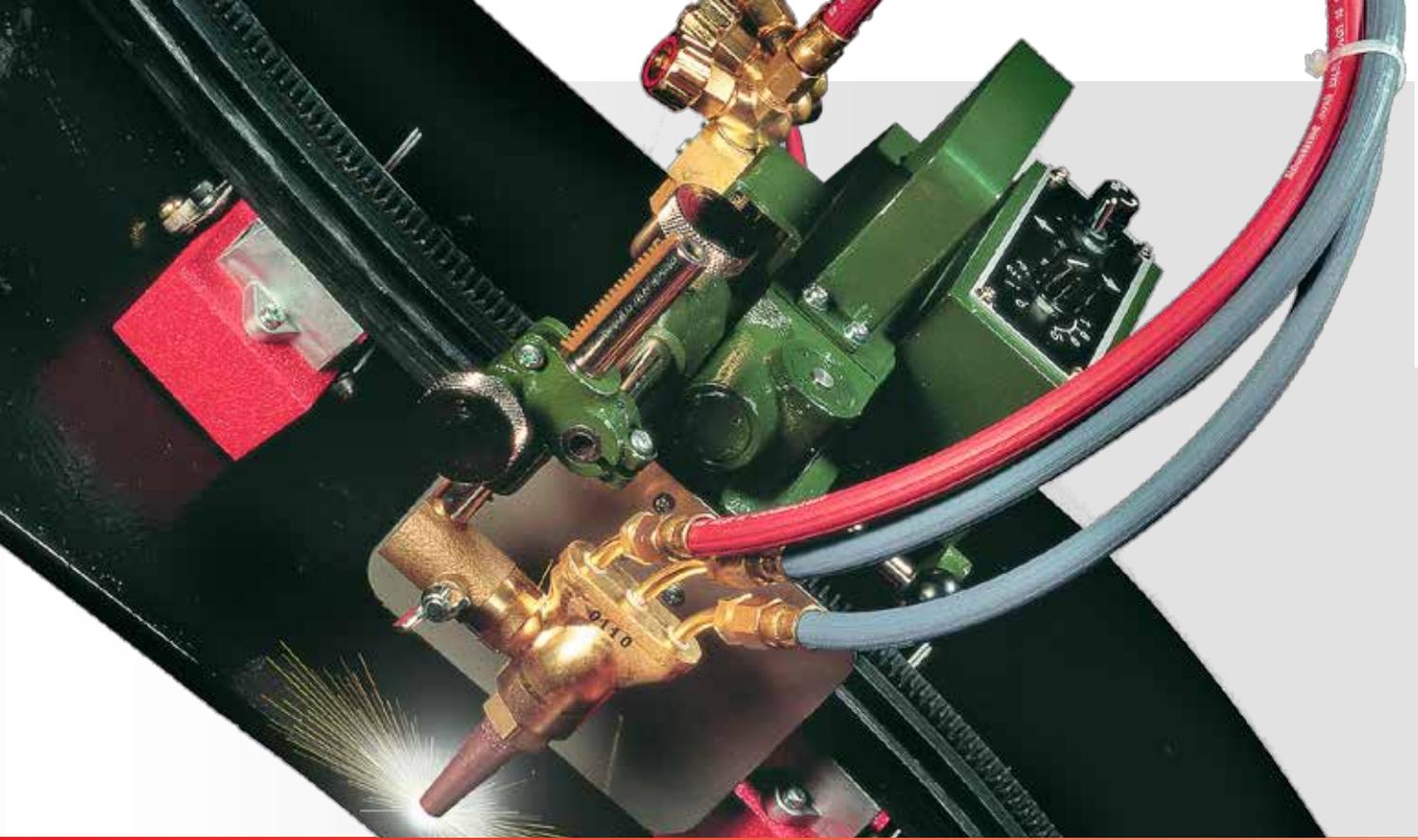
	IK-93T Hawk
Epaisseur de coupe	5 - 100 mm
Vitesse de coupe	100 - 1000 mm/min
Angle de chanfrein	0 ~ 45°
Embrayage	Mécanique type déclencheur
Regulation de vitesse	Control IC
Protection thermique	Double plaque
Tension alimentation	AC 220V / AC 42V
Dimension (Torch exclue)	L380 x l130 x H210 mm
Poids	7,5 kg

## Types

Modèle	N° Stock
IK-93T Hawk B - type 42V	TBPJ64009-20
IK-93T Hawk B - type 220V	TBPJ64009-16

## Contenu Livraison

Machine avec ensemble chalumeau
Busés de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)
Cable Alimentation
Pack outil standard
Manuel d'utilisation



# IK-72T

## Machine de découpe toutes positions

### Caractéristiques et avantages

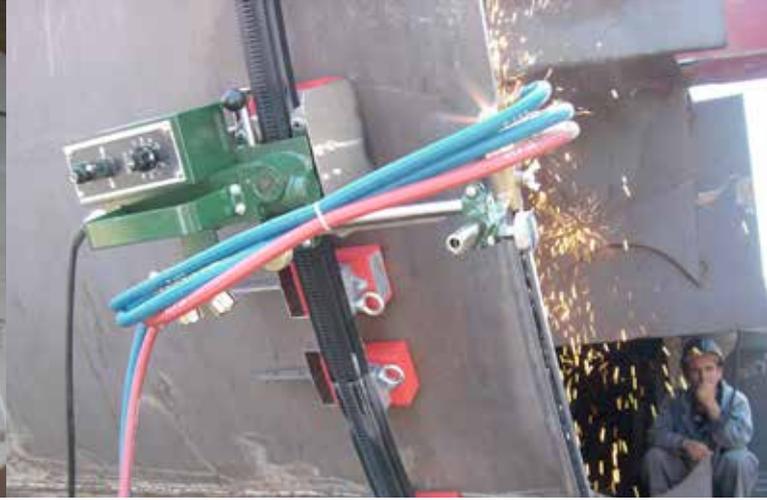
- **Découpe chalumeau toutes positions**  
Coupe tôles acier plates, pliées ou cintrées toutes les positions et dans tous les sens.
- **Rails à aimants permanents**  
Sécurise le rail sur la plaque. Permet l'utilisation verticale du rail.
- **Configuration modulable rails**  
Il existe 3 types de rail unique; tous les rails peuvent être connectés les uns aux autres par un kit de connecteur.
- **Levier de démontage**  
Positionnement rapide de la machine sur le rail.
- **Option de barre pour bride**  
Pour la coupe de bride jusqu'à diamètre 700 mm.
- **Exceptionnellement légère**  
Seulement 4,5 kg et compacte, manutention facile.

### Coupe de haute qualité toutes positions

#### Flexibilité et polyvalence

La IK-72T est idéale pour les industries qui exigent la coupe hors atelier comme la fabrication et la réparation des bateaux, navires et réservoirs. Trois types de rail possibles.

- Le rail 1D droit est fait en aluminium robuste, ce qui permet la coupe droite sur des tôles rectilignes.
- Le rail 2D possède une bande en acier flexible à l'intérieur, permettant au rail de ne pas se plier sur les côtés. Idéal pour les applications coupe droite sur la surface cintrée comme la fabrication de réservoir.
- Le rail 3D flexible dans tous les sens et approprié pour les applications qui exigent une flexibilité maximale.
- Les rails sont livrés avec supports magnétiques. Positionnement coupe vertical et horizontal. Pour une efficacité maximale de l'aimant et réduction du mouvement du rail, assurez-vous de la propreté des tôles.



La IK-72T coupe les profilés, tôles courbées et les membres coudés en acier. Fabriquée en alliage d'aluminium, la IK-72T est légère et facile à utiliser. Une bague d'angle est prévue pour le chanfrein. Réglez simplement l'angle de chanfrein.

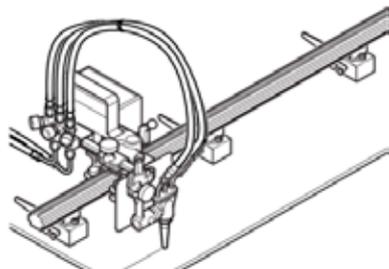
## Portabilité

La IK-72T est conçue pour maximiser la portabilité. Le corps en alliage d'aluminium associé à un réducteur robuste permet de rendre la machine extrêmement légère, mais durable dans des environnements de travaux lourds.

- Poids léger : 4,5 kg
- Système de transmission pignon-crémaillère
- Le système d'embrayage mécanique à un seul effet permet le positionnement rapide de la machine le long du rail.

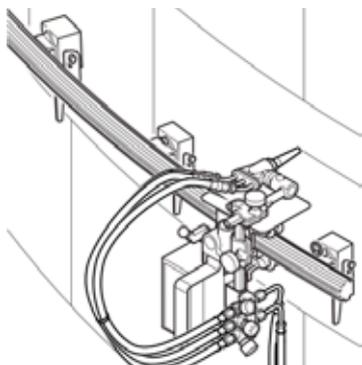
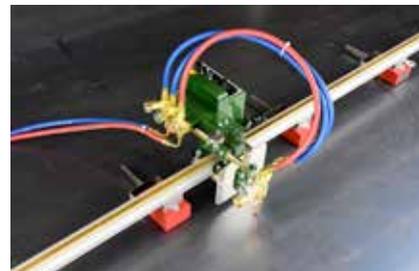


Accessoires	Choix rail	
Accessoire	N° Stock	
IK-72T 1D-RAIL 1500 MM	TBPJ64025	
IK-72T 2D-RAIL 1000 MM	90154	
IK-72T 3D-RAIL 1000 MM	TBPJ64026	



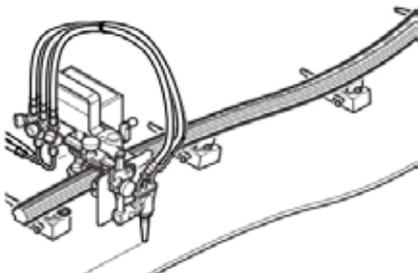
### 1D Rail 1500 mm

- Pour tôle plane
- Rail droit en aluminium
- Ideal pour application soudage et coupage droit
- 4 aimants permanents



### 2D Rail 1000 mm

- Pour tôles cintrées
- Caoutchouc flexible fabriqué avec revêtement de plaque en acier. Rayon max de pliage 2500 mm
- 5 aimants permanents



### 3D Rail 1000 mm

- Pour tôles cintrées et ondulées
- Fait en caoutchouc flexible; se plie dans tous les sens
- Rayon max de pliage 2000 mm
- 5 aimants permanents



## Accessoires optionnels

Accessoire	N° Stock	Description
Connecteur de rail	33017	Pour connecter le rail 1D au rail 2D / 3D
Barre verticale longue 350L	31697	extension chalumeau de 350mm
Transformateur CA 230 V - 42 V	222.002.207	Pour les modèles 42 V
Transformateur CA 230 V - 110 V	90100	Pour les modèles 110 V



Transformateur

Connecteur de rail  
Différents types de rail  
peuvent être combiné  
avec ce connecteur





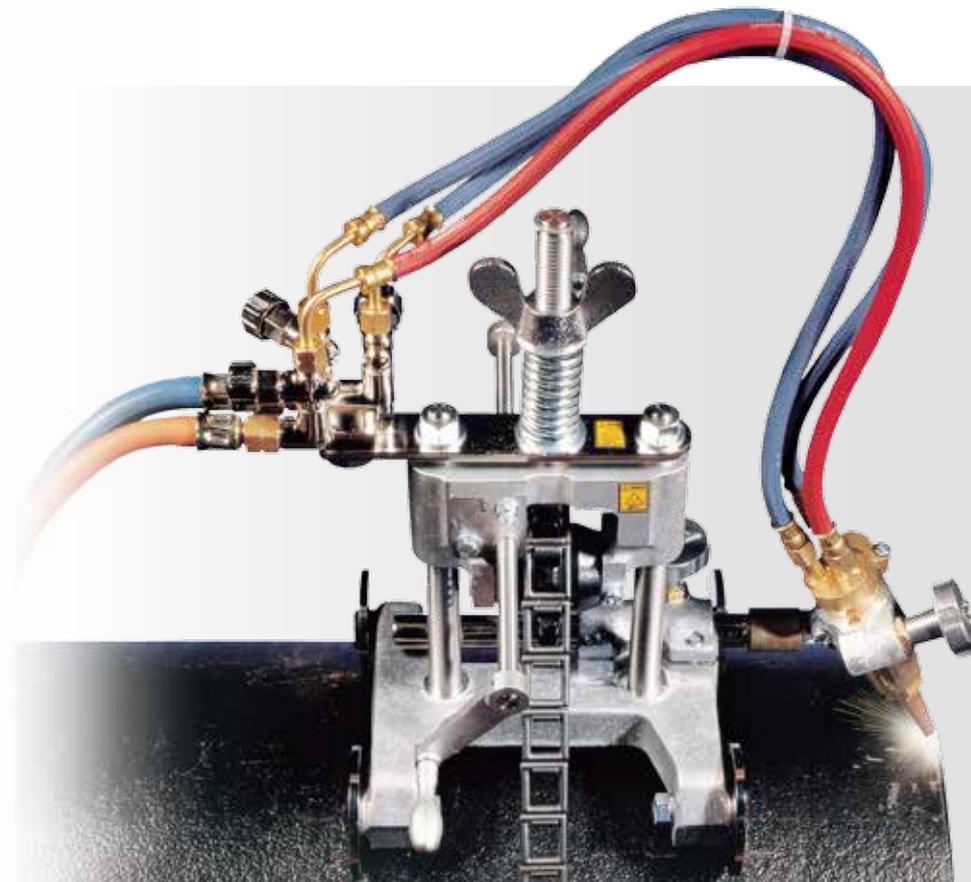
Coupe en plafond rendue possible grâce aux aimants permanents solides

Spécification	IK-72T
Epaisseur de coupe	5 - 50 mm
Vitesse de coupe	150 - 700 mm
Type de Drive	PWM Control
Angle Chanfrein	0 ~ 45°
Type d'entraînement	Pignon-Crémaillère
Tension alimentation	AC 110V / AC 42V
Rayon Max de pliage Rail	2D rail: 2500 mm 3D rail: 2000 mm
Dimensions	L250 x I300 x H190 mm
Poids	4,5 kg

Types	
Modèle	N° Stock
Machine IK-72T 42 V	90152
Machine IK-72T 110 V	90151

Contenu livraison	
Machine avec ensemble chalumeau	
Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)	
Cable Alimentation	
Pack outil standard	
Manuel d'utilisation	



# PICLE-1

## Machine Manuelle Coupe Tube

### Caractéristiques et Avantages

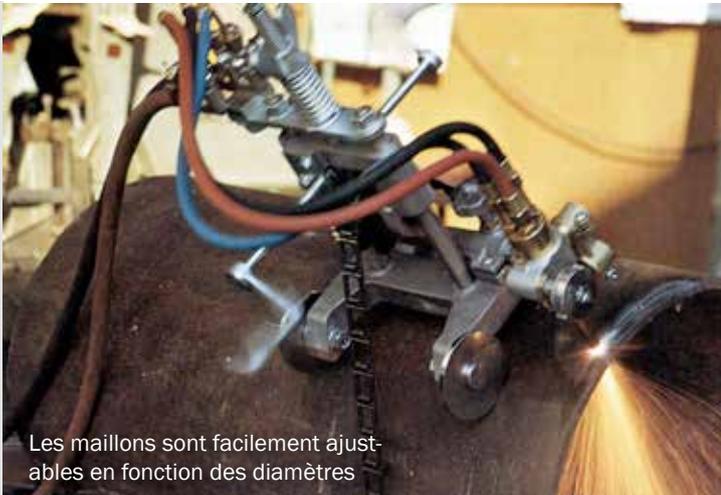
- **Machine Manuelle Coupe Tube**  
Pas d'électricité nécessaire ; idéal utilisation terrain.
- **Oxycoupage Tube**  
Coupe droite/chanfrein sur tube acier.
- **Système de chaîne à maillons rapides**  
S'adapte rapidement au diamètre du tube.
- **Avance extrêmement régulière**  
Engrenage par roue avec faible ratio de transmission.
- **Angle de chanfrein précis**  
Règle graduée. Réglage facile et précis du chanfrein.
- **Légère**  
8,5 kg seulement. Facile à porter, utiliser et entretenir.
- **Faible entretien**

### Avance extrêmement régulière

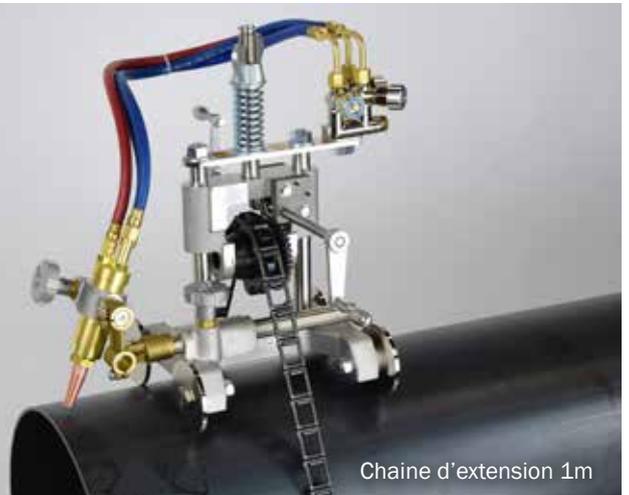
#### Découpe de tube de qualité sans énergie électrique

La PICLE-1-II est pratique et facile à utiliser. La chaîne de transmission est constituée de maillons rapides et durables permettant un changement rapide des diamètres de tube.

Une graduation d'angle assure la précision du chanfrein. Les robinets de régulation des gaz et de l'oxygène de coupe sont positionnés de sorte à faciliter leur usage par l'opérateur.



Les maillons sont facilement ajustables en fonction des diamètres



Chaîne d'extension 1m

**PICLE-1-II est une machine de coupe tube manuelle qui permettant des coupes droite et en chanfrein. Équipée d'une chaîne et d'un système de transmission à engrenage à roue, permettant un mouvement sans friction.**

## Accessoires optionnels

Accessoire	N° Stock	Description
Chaîne d'extension 1m	31131	Maillons chaîne 1m

## Spécification

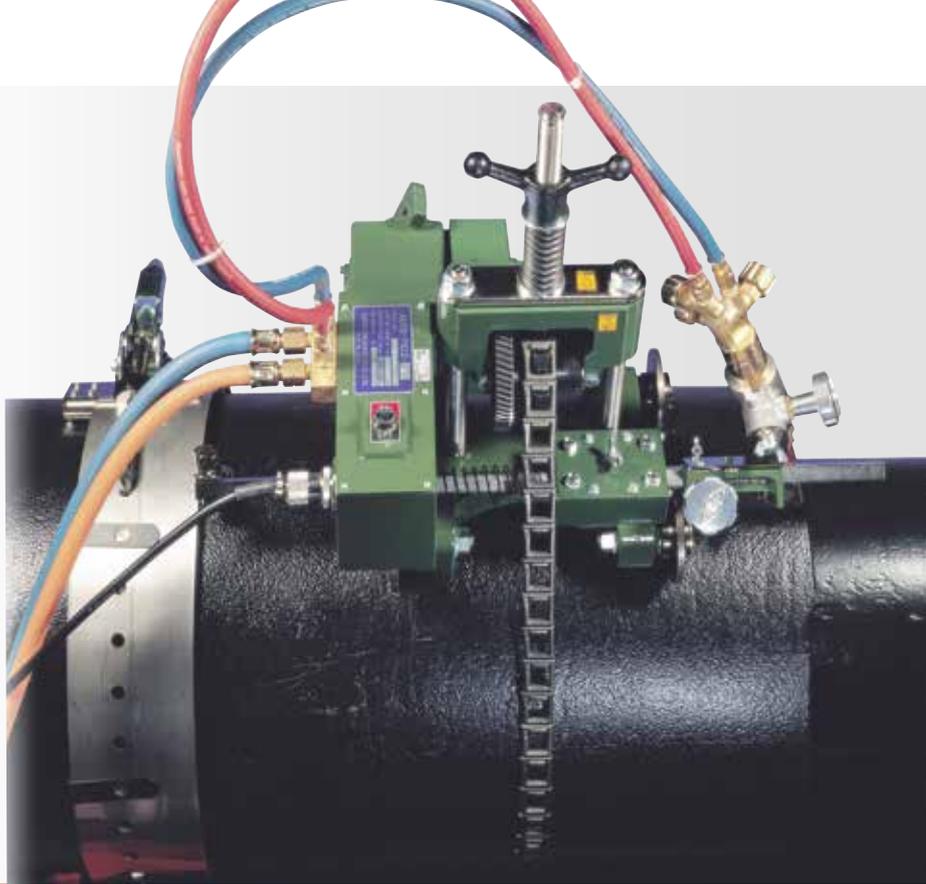
	PICLE-1
Épaisseur de coupe	5 - 50 mm
Vitesse de coupe	Manuel opérateur
Diamètre de coupe	Ø 114 ~ 600 mm
Course verticale torche	50 mm
Course latérale torche	100 mm
Angle chanfrein	0 ~ 45°
Type d'entraînement	Roue-Chaîne
Tension alimentation	Non requis
Dimension	L410 x l210 x H410 mm
Poids	8,5 kg

## Types

Modèle	N° Stock
PICLE-1	TBGA35002

## Contenu livraison

Machine avec ensemble chalumeau  
 Maillons de chaîne (80 pièces pour diamètre 600 mm)  
 Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)  
 Pack outil standard  
 Manuel d'utilisation



# AUTO PICLE-S

## Machine Automatique Coupe Tube

### Caractéristiques et Avantages

#### ■ Rail Guidage Coupe

Coupe jusqu'à 1500 mm de diamètre du tuyau avec précision; possibilité coupe verticale (diamètre 500 mm max avec rail guide).

#### ■ Coupe Tube Motorisé

Coupe droite/chanfrein sur tube acier.

#### ■ Contrôle Télécommande

Commande à distance facile.

#### ■ Système guide torche avec rail fixe

Guidage automatique Torche. Précision élevée de la coupe.

#### ■ Système de chaîne à maillons rapides

S'adapte rapidement au diamètre du tube.

#### ■ Levier de transmission de marche/arrêt

Positionner et aligner rapidement la machine.

### Coupe-Tube motorisé automatique

#### Coupe vive et nette de tube de petit à grand diamètre

L'Auto Picle-S est une machine d'oxycoupage équipée d'un moteur et d'un système d'engrenage robuste.

Grâce aux maillons rapides, l'Auto Picle-S se déplace sans heurt autour du tube. Les opérations de coupe s'effectuent à partir de la télécommande filaire.

Le réglage de la vitesse se fait facilement pendant la coupe.

L'ensemble chalumeau sur glissière permet un positionnement facile de la torche. Lorsqu'elle est utilisée avec le rail de guidage (en option), celui-ci guide automatiquement le chalumeau le long du rail, garantissant une précision de coupe pour les tubes de grand diamètre.



Le rail de guidage en option permet une précision de coupe élevée, en particulier appropriée pour les gros diamètres de tube. Chaque rail de guidage est doté de maillons de chaîne supplémentaires adaptés aux diamètres.

La Auto Picle-S est une machine d'oxycoupage motorisée avec télécommande. Le rail de guidage en option permet une précision de coupe élevée, en particulier appropriée pour les gros tubes. D'innombrables professionnels variant des fabricants aux chaudronneries, utilisent avec succès les machines Coupe-tube KOIKE.

## Accessoires Optionels

Accessoire	N° Stock	Description
Transformateur AC230V - 42V	222.002.207	Pour modèle 42V
Transformateur AC230V - 110V	90100	Pour modèle 110V
Chaîne d'extension 1m	31131	Maillons chaîne 1 m

## Spécification

### Auto Picle-S

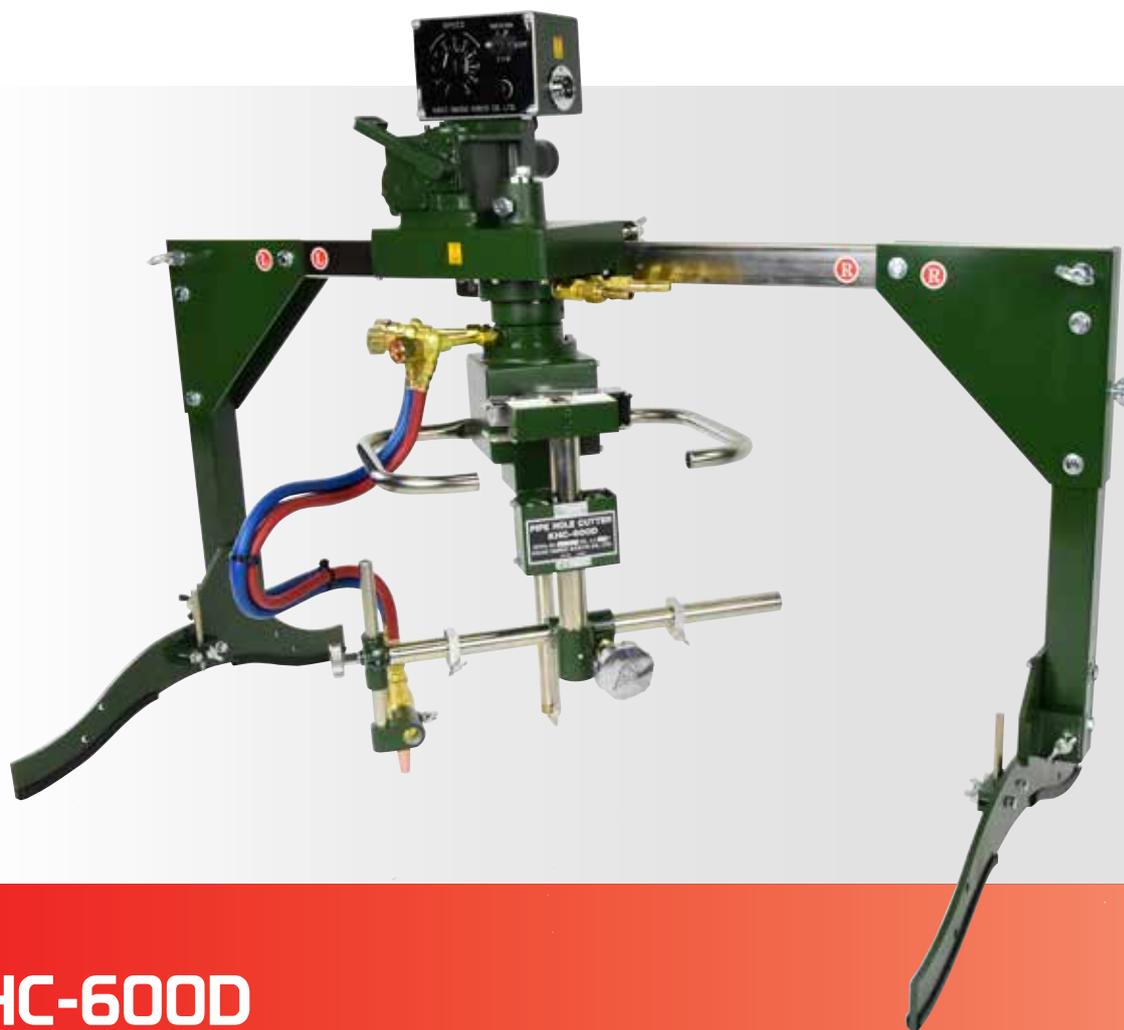
Epaisseur de coupe	5 - 50 mm
Vitesse de coupe	100 - 700 mm/min
Diamètre de coupe	"Ø 150 - 1 500 mm ; l'option de rail de guidage est recommandée au-delà de Ø 600 mm"
Angle chanfrein	0 ~ 45°
Type d'entraînement	Roue-Chaîne
Tension Alimentation	AC 115V / AC 42V
Dimension	L270 x l230 x H400 mm
Poids	15 kg

## Types

Model	N° Stock
Auto Picle - S 42V	90117
Auto Picle - S 110V	90116

## Contenu livraison

Machine avec ensemble chalumeau  
 Télécommande + câble  
 Maillons de chaîne (80 pièces pour diamètre 600 mm)  
 Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)  
 Pack outil standard



# KHC-600D

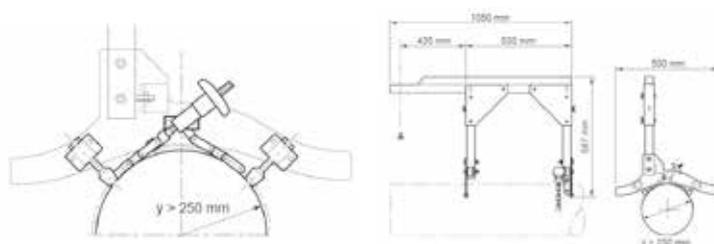
## Machine de Piquage sur Tube

### Caractéristiques et Avantages

- **Decoupe Automatique sur Tube**  
Coupes droites/chanfrein automatique de trous sur tube.
- **Collecteur de gaz rotatif**  
La distribution de gaz intégrée dans l'axe élimine la tension sur le chalumeau pendant la coupe, permettant d'assurer des coupes précises et nettes.
- **Dispositif excentrique de Torche**  
La hauteur du chalumeau est gérée automatiquement par rapport à la distance de travail. Fonction de trigonométrie du levier en H ; réglage facile avec juste deux ajustements.
- **Embrayage Marche/Arrêt**  
Engrenage à vis sans fin à faible rapport de transmission.
- **Coupe en cercle de tôles planes**  
Peut être utiliser en découpe circulaire sur surface plane.

### Perçage de trou en T

**Coupe de haute qualité avec faciité d'exécution**  
Maintien automatique de la distance buse/Matière. Très facile à régler avec juste deux ajustements. Le collecteur de gaz rotatif avec accouplement à friction est utilisé sur le principal raccord de gaz, ce qui empêche l'enchevêtrement des tuyaux pendant l'utilisation.



Support de tube petit diamètre

Support de coupe suspendu



La KHC-600D idéale pour la découpe de cercle de haute précision, notamment tout trou qui traverse les systèmes de tuyauterie, des cuves à haute pression et des échangeurs thermiques. Grâce à la technologie avancée KOIKE, la KHC-600D est d'une conception compacte légère et facile d'utilisation. En plus de la coupe des cercles et chanfrein sur les plaques plates, la machine peut couper en interne ou externe.

## Accessoires optionelles

Accessoire	N° Stock	Description
Support petit diamètre	90123	Support pour petit diamètre
Support de coupe suspendu	90100	Permet la découpe à l'extrémité du tube
Transformateur AC230V - 42V	222.002.207	Pour modèle 42V

## Spécification

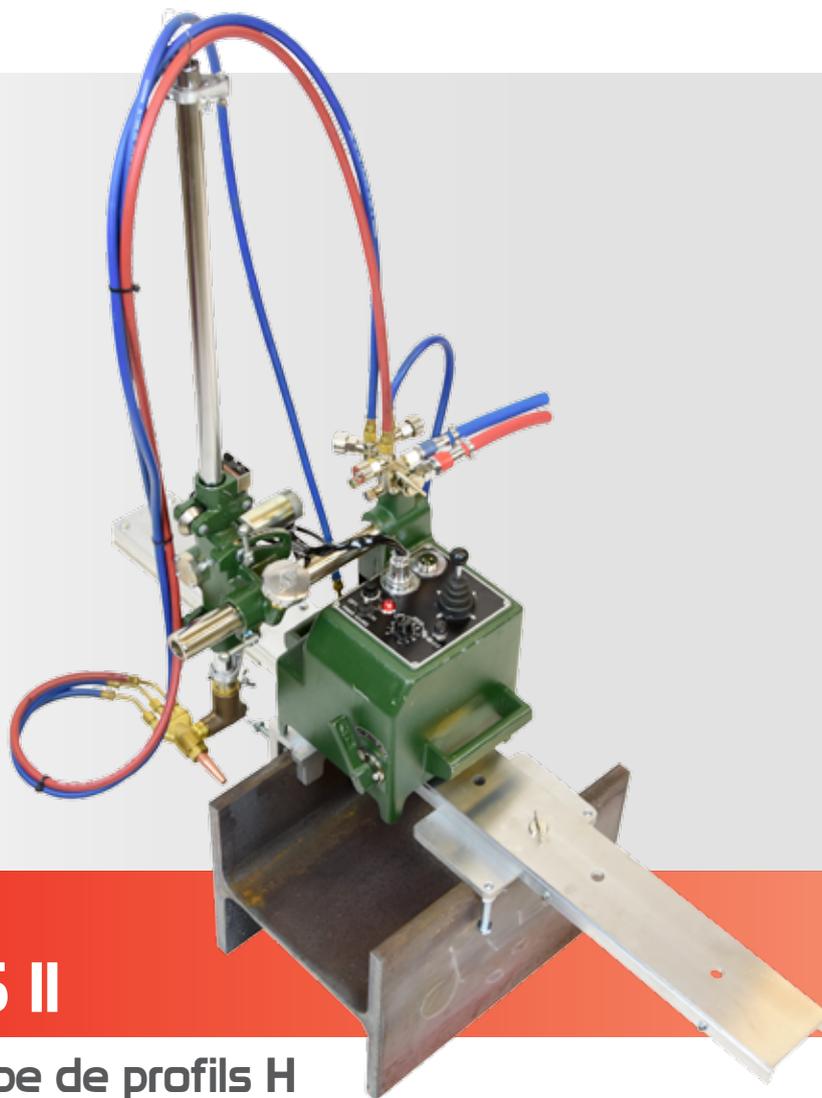
	KHC-600D
Cutting thickness	5 - 50 mm
Epaisseur de coupe	5 - 50 mm
Vitesse de rotation	0.12 ~ 1.2 tr/min
Diamètre de coupe	Ø 80 ~ 600 mm
Course verticale torche	0 ~ 100 mm
Rayon rotation torche	r 40 ~ 300 mm
Angle Chanfrein	0 ~ 45°
Regulation vitesse	Panneau de contrôle
Ratio du tube principal	1:2 et au dessus
Tension Alimentation	AC 42V
Dimensions	L1050 x I500 x H760 mm
Poids	26 Kg (supports pied inclus)

## Types

Modèle	N° Stock
KHC-600D 42V	90122

## Contenu livraison

Ensemble machine avec les supports de pieds  
 Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)  
 Câble alimentation  
 Pack outil standard  
 Manuel d'utilisation



# MINI-MANTIS II

## Machine de découpe de profils H

### Caractéristiques et Avantages

- **Trois types de rail**  
Rend la coupe facile et efficace.
- **Angle réglable du rail et de la barre de crémaillère**  
Permet les coupes diagonales sur l'âme et la bride.
- **Fonction de pré réglage de la flamme**  
Réglage préchauffe une fois: économie temps/gaz.
- **Commande de direction saccadée à 4 voies**  
Contrôle la coupe grâce au commutateur de direction.
- **Option de barre de bride longue**  
Pour la coupe de longues brides pouvant atteindre 700 mm.
- **Légère et portable**  
Facile à porter et à utiliser dans des espaces étroits.

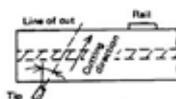
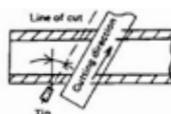
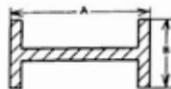
### Coupe semi-automatisée de poutres en H

#### Idéale pour divers types de poutre en I et H

La Mini-Mantis II fournit des coupes droites et diagonales de haute précision qui sont nettes et vives. Deux moteurs entraînent le chalumeau pour effectuer la coupe de l'âme et de la bride.

#### Capacité de coupe suivant le bon angle

- Coupe de l'âme (« A » sur le diagramme)  
150 - 600 mm : 600-ST rail  
150 - 900 mm : 900-ST rail  
900 - 1500 mm : 1500-ST rail
- Coupe de la bride (« B » sur le diagramme)  
150 - 400 mm : Standard  
150 - 700 mm : Avec glissière optionnelle 1200L



#### Capacité de coupe diagonale

- 30 degrés max pour la coupe de l'âme et de la bride



La Mini-Mantis II est une machine semi-automatique conçue pour la coupe rapide et précise de l'âme et de la bride de la poutre en H. La construction de qualité de KOIKE vous offre une machine de coupe au gaz économique, efficace et compact pour l'acier de poutre en H.

## Accessoires Optionelles

Accessoire	N° Stock	Description
Rail 600-ST	90234	Coupe effective 600 mm, longueurs du rail 1 100 mm
Rail 900-ST	90235	Coupe effective 900 mm, longueurs du rail 1 400 mm
Rail 1500-ST	90136	Coupe effective 1500 mm, longueurs du rail 2100 mm
Glissière 1200L	32027	Course verticale 700 mm pour la coupe de la bride
Transformateur CA 230 V - 110 V	90100	Pour les modèles 110 V

## Spécification

### Mini-Mantis II ST Set

Epaisseur de coupe	5 - 30 mm
Vitesse de coupe	100 - 700 mm
Angle chanfrein	0 ~ 35°
Regulation vitesse	Cadran opérateur
Transmission	Rouleau à friction
	Pignon Crémaillere
Tension Alimentation	AC 110V
Dimension	L350 x I350 x H880 mm
Poids	15 kg

## Types

Modèle	N° Stock
Mini-Mantis II ST 110V Set	90131

## Contenu livraison

Machine ST-400
Unité verticale ST-400 avec unité de chalumeau
Câble Alimentation
Pack outil standard
Manuel d'utilisation
Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)



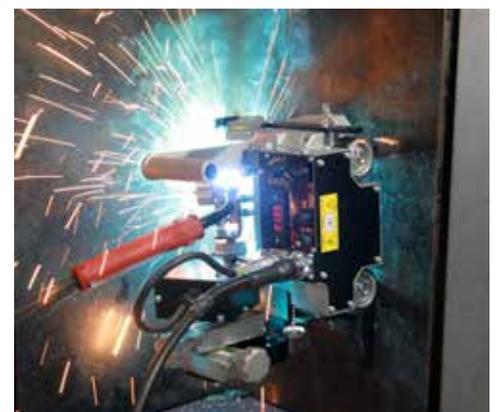
# WEL-HANDY MULTI NEXT

## Chariot de soudage polyvalent à usage multiple

### Caractéristiques et avantages

- **Un seul modèle avec option Oscillation :**  
 Wel-Handy Multi NEXT: Straight/ Tack welding (standard).  
 Wel-Handy Multi NEXT: Straight/ Tack + Weaving welding (option).
- **Fonction Remplissage fin d'arc**  
 Commute automatiquement en fin de cycle et se déplace vers l'arrière pour traiter le remplissage.
- **Fonction Fin de course**  
 Les fins de course ont la fonction contact sec, ce qui rend le positionnement possible sans relever le chariot.
- **Contrôle moteur avec codeur**  
 Assure un contrôle précis de la vitesse pendant le soudage.
- **Oscillation control (seulement pour le modèle weaving)**  
 L'oscillateur est réglable pendant la soudure.  
 facilité d'utilisation avec l'écran digital.
- **Soudage continu, point par point et oscillation avec le meme chariot**
- **Fiabilité, Robustesse et Durabilité**

Le chariot de soudage Wel-Handy Multi NEXT est une machine robuste conçue pour les environnements de travail difficiles. Le corps léger en aluminium moulé sous pression de 8,8 kg est facile à manipuler. La forte puissance de traction de l'aimant de 50 kg fournit un mouvement stable pour réaliser des soudures verticales de haute qualité.





Controler tout en un Tack et Oscillateur



Multiples fonctions simultanées

## Conception durable, fiabilité accrue

### ■ Soudage droit et chainette en Standard

Le contrôleur est facile à utiliser et offre une expérience de soudage flexible avec des résultats de haute qualité.

### ■ Compact et léger

L280 x W280 x H250 mm, avec un poids de seulement 8,8 kg.

### ■ Excellente durabilité

Le corps monobloc en aluminium moulé sous pression, sans entretien, offre une excellente protection contre les projections, la fumée et la poussière.

### ■ Aimant permanent de 50 kg

Forte puissance de traction lors du soudage horizontal et vertical. L'aimant peut être facilement désengagé manuellement de la tôle par un levier.

### ■ Centre de gravité bas

Offre des performances stables même en déplacement vertical.

### ■ Bras avec roues durables

Les galets de guidage sont conçues pour protéger au maximum des projections.

### ■ Système à 4 roues motrices en caoutchouc résistant à la chaleur

Fournit une forte traction, assurant des soudures de haute qualité.

### ■ Entretien facile grâce à une structure étanche à la poussière

Le corps monobloc moulé sous pression avec plaque de fond en acier inoxydable offre une structure totalement étanche à la poussière.

### ■ Système à 4 roues motrices

Fournit une traction stable et efficace de la puissance.

### ■ Position élevée

6 mm permet de croiser les éventuels cordons de soudure.

### ■ Réglage facile

Aucun rail de guidage nécessaire, il se déplace le long d'une plaque.

### ■ Fins de course

Arrêt automatique fin de soudure. Les fins de course permettent un réglage fin de la position de démarrage du chariot.

## Contrôleur de soudure par point

### WEL-HANDY MULTI NEXT TACK control - Controllable tack distance



### Distance de soudure contrôlable

- La distance d'arrêt et de marche peut être contrôlée pendant le soudage par un simple clic sur un interrupteur.
- Équipé d'un moteur à codeur, le Wel-Handy calcule la distance parcourue en comptant les rotations du moteur, assurant ainsi un contrôle précis de la distance.
- Toutes les valeurs des paramètres sont affichées sur l'écran numérique pour faciliter la gestion et la répétabilité des paramètres.

### Fonction de remplissage (\*)

(\*) Nécessite poste à souder avec fonction de cratère avec contrôle correspondant. Passe automatiquement à l'ampérage du cratère à la fin de chaque soudure pour la séquence de remplissage du cratère.

- 1) À la fin de chaque soudure, le chariot donne un signal à la source d'énergie de soudage pour passer à l'ampérage du cratère.
- 2) Le chariot s'arrête pour une période de temps déterminée.
- 3) Avec l'ampérage du cratère, le chariot se soude à l'envers à une vitesse et sur une distance déterminée.
- 4) Après la séquence du cratère, le chariot roule à sec jusqu'au point de départ de la soudure suivante (en mode de soudure par points).



### WU-3R Weaving Unit et kit (Option: Oscillateur)

Il s'agit d'une option pour le Wel-Handy Multi NEXT pour effectuer des soudures oscillante. La fonction est possible après avoir monté l'unité WU-3R avec le kit de montage. L'oscillation est contrôlé par un moteur avec un codeur.

- Vitesse Oscillation (\*) : 400 - 1500 mm/min
  - Amplitude Oscillation (\*) : 0 - 100 mm/min
  - Tempo d'arrêt (gauche/centre/droite): 0 - 10,0 seconds
- (\*) à un rayon de 100mm du centre de rotation





## Accessoires Optionels

### Twin torch option

- 2 Torches de soudage
- Hauteur jusqu'à 500 mm.
- Bra aluminium léger.

### Option Guide tubulaire

- Guidage vertical support incurvé avec roulements guide.
- Adapté pour le soudage de tub court sur plaque.

### Roue guide bord de tôle

- Roue ajustable de 50 mm avant/arrière .
- Epaisseur de plaque requise minimum 10 mm.

### Guide rail droit

- Pour soudage droit bout à bout.
- Longueur 2 m avec 2 aimants inclus.

### Support torche 2 points (incurvé)

- Sécurise la torche en 2 points de fixation.
- Vérifier compatibilité torche au préalable.

### Support extension torche

- Rallonge de support 140-220 mm.
- Adapté pour le soudage bout à bout avec rail de guidage.

### Extension roues guide

- Prolonge les roues guide de 45 mm.

### Levier de serrage

- Réglage rapide angle et position torche.

### Transformateur

- Primaire AC 100 - 240V / Secondaire DC24V.

## Accessoires

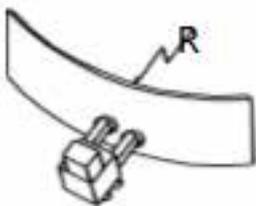
Accessoire	N° Stock
Twin torch option	90216
Option Guide tubulaire	1115-1095-00
Roue guide bord de tôle	T61004332
Guide rail droit	61002282
Support torche 2 points (incurvé)	61000865
Support extension torche	T61001223

Accessoire	N° Stock
Option soudage compact arc submergé	WHMSUB15
Levier commande aimant	T61001636
Extension roues guide	T61002102
Weaving unit WU-3R	20508486
Kit de montage Oscillateur pour	
WHM Next	20505397
Levier de serrage	T64000044
Transformateur	
PR 100-240V-SEC 24V 65W	222002256

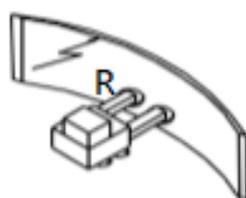
## Guide d'application

Modèle N° Stock		STRAIGHT + TACK 90224	STRAIGHT + TACK + WEAVING 90224 + Weaving kit
Soudure d'angle		●	●
Soudure bout à bout		Option rail Guide	Option rail Guide
Soudure par point		●	●
Soudage Verticale		●	●
Soudage Horizontale		Option rail Guide	Option rail Guide
2 passes en 1 cycle		Twin torch option	Twin torch option
Soudage contours		Option guide tubulaire	Option guide tubulaire
Oscillation pendulaire		-	●
Double passe		Twin torch option	Twin torch option
Soudage en surplomb		●	-
Sous Arc		Compact SAW option	Compact SAW option

● : Possible



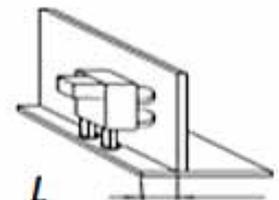
$R > 3000 \text{ mm}$



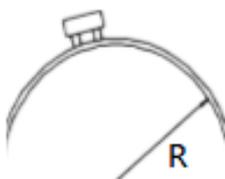
$R > 3000 \text{ mm}$



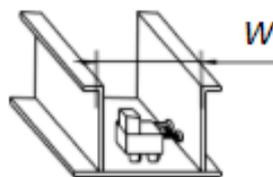
$\theta = 85 - 110^\circ$



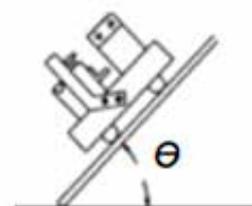
$L > 40 \text{ mm}$



$R > 1500 \text{ mm}$



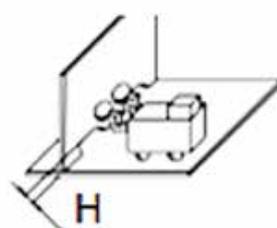
$W > 300 \text{ mm}$



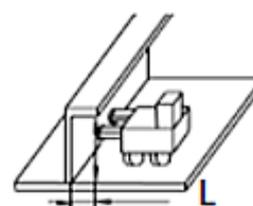
$\theta = 0 - 90^\circ$



$\theta = 0 - 20^\circ$



$H < 37 \text{ mm}$



$L > 75 \times 75 \text{ mm}$

## Spécifications

Modèle	Wel-Handy Multi NEXT Tack	Wel-Handy Multi NEXT Weaving Welding	
Methode transmission	Système à 4 roues motrices		
Distance (tôle - chraiot)	5,5 mm		
Mécanisme de montée/baisse aimant	Levier d'activation de l'aimant sur le côté du chariot		
Type d'aimant	Pouvoir magnétique 50Kg		
Vitesse de déplacement	50 - 1500 mm/min		
Système de suivi	Suivi vertical par roues de guidage / suivi bord de tole par guide		
Posture applicable	Filet horizontal et filet inférieur		
Vérouillage démarrage soudage	•		
Arret Automatique par fin de course	•		
Test d'arc	•		
Tempo stabilization Arc	0 - 10,0		
Communication courant de remplissage	•		
Tack	•		
Oscillation	Vitesse oscillation (mm/min)	-	400 - 1500
	Amplitude oscillation (mm)	-	0,0 - 100,0
	Tempo d'arrêt (gauche/centre/droite)	-	0,0 - 10,0
Poids Chariot (kg)	8,8		10,8
Dimension externe	280 x 280 x 250		310 x 280 x 250
Tension d'alimentation	DC 24V		

• : Possible

## Types

### WHM NEXT Straight/ Tack Set

Description	N° Stock
WHM NEXT tack 50kg MG avec Cable	90224
Transformateur PR 100-240V-SEC 24V 50W	222.002.256

## Types

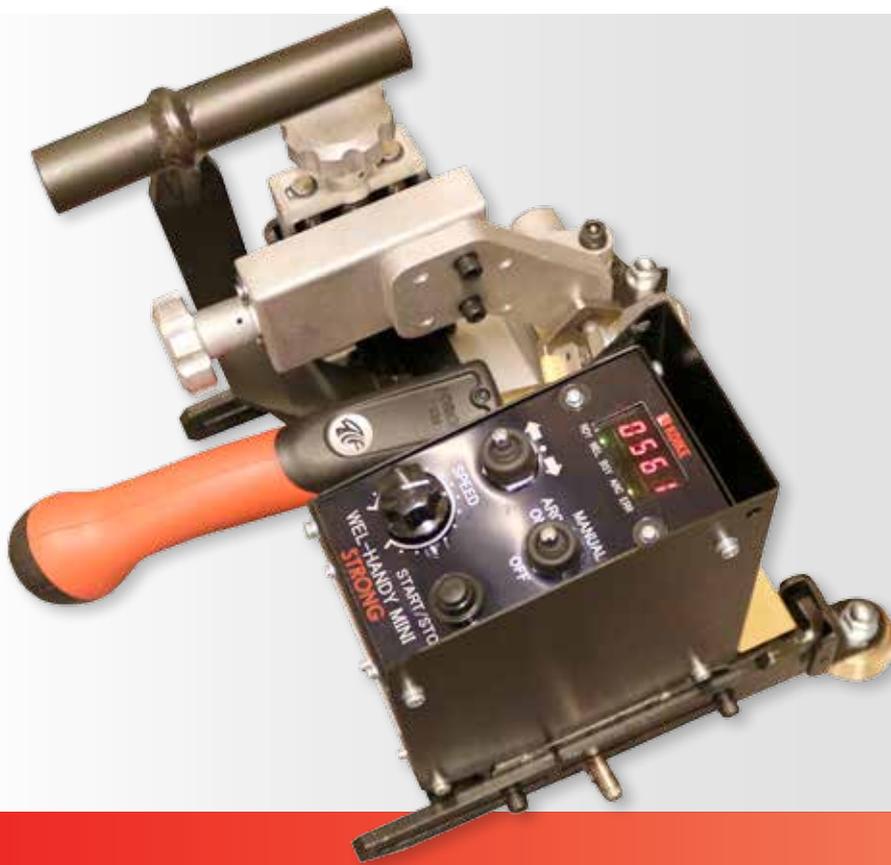
### WHM NEXT Weaving Set

Description	N° Stock
WHM NEXT tack 50kg MG avec Cable	90224
Set mécanique Soudage Oscillation pour WHM next	20505397
Weaving unit WU-3R (sans support) pour WHM NEXT	20508486
Transformateur PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256

## Contenu livraison

### Wel-Handy Multi NEXT

Machine
Cable Y alimentation et signal
Clé Allen (2 pcs)
Manuel Operateur



# WEL-HANDY MINI STRONG

## Chariot de Soudage compact pour soudure continue

### Caractéristiques et Avantages

- Design Compact.
- Vitesse constante grâce au motor feedback control.
- Puissance de traction et aimant permanent de 35 kg.
- Fonction Detection Surcharge.
- Positionnement machine avec fin de course.
- Reglage simple des roues de guidages.
- Mécanisme detachment magnétique par levier.
- Ecran digital pour une répétabilité de soudage.
- Fin de courses sur les deux côtés de la machine.
- Conçu pour le soudage en continu.

### Contrôle avancé avec un fonctionnement

#### Vitesse constante control motor feedback (Servo drive)

Le Contrôleur du WEL-HANDY MINI STRONG a adopté un Feedback moteur avancé grâce un servomoteur, qui maintient une vitesse de déplacement du chariot constante sous n'importe quelle charge (\*). Les changements de charge, soit dus au poids du faisceau torche de soudage, soit aux différentes positions de soudage ne ralentissent pas le transport. WEL-HANDY MINI STRONG fournit des soudures constantes et de haute qualité du début à la fin.

#### Fonction détection surcharge

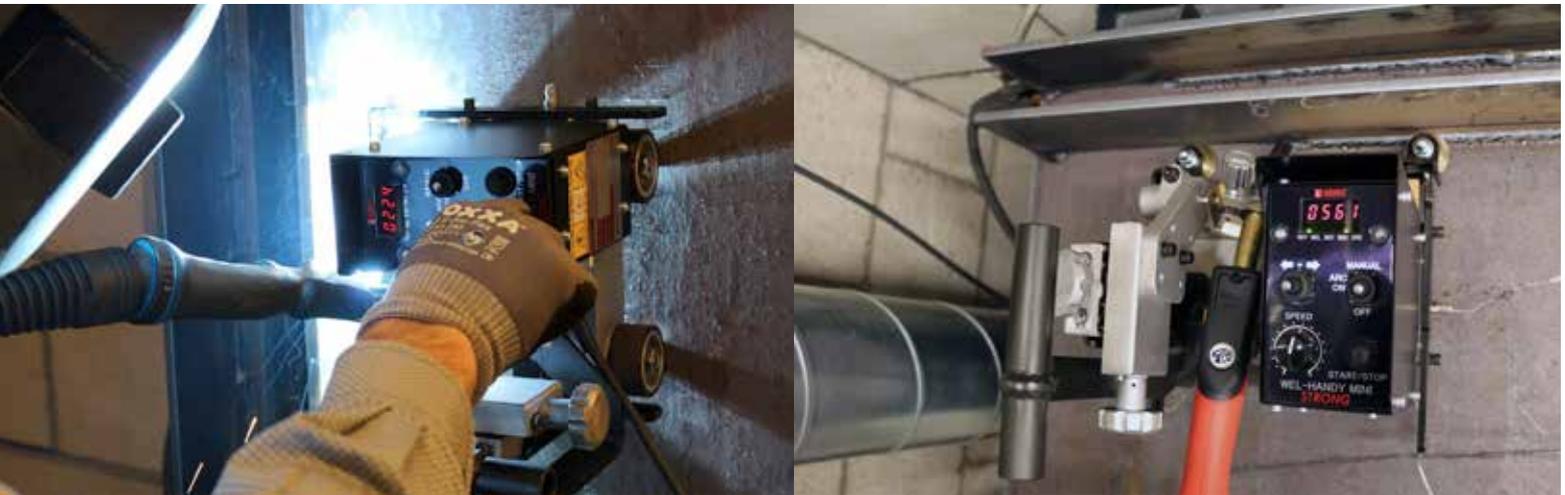
Lorsqu'une charge excessive est donnée au chariot, WEL-HANDY MINI STRONG arrête le déplacement et arrête automatiquement le soudage.

#### ■ Fiabilité accrue

Réduit considérablement les risques de rupture des composants par une charge excessive.

#### ■ Minimise les dommages matériels par arc automatique OFF

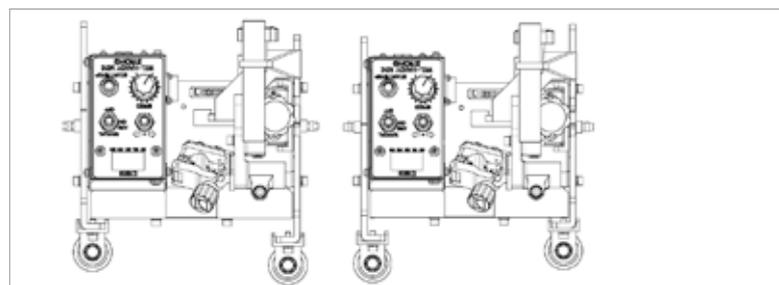
Evite d'endommager la soudure, ce qui facilite le redémarrage.



**Le WEL-HANDY MINI STRONG est un chariot de soudage, de conception compacte conçu pour effectuer des travaux horizontaux et verticaux de soudage. 35kg capacité magnétique et 16 kg de puissance de traction fournit des performances fiables et des soudures de qualité. La machine est facilement transportable avec la poignée intégrée au mécanisme de détachement d'aimant.**

### Réglage de la position du chariot sans levage

Positionnement chariot sans besoin de le soulever. La machine se déplace lorsque le fin de course est pressé. Un réglage précis de la position de départ peut être effectué de manière beaucoup plus simple.



### Arrêt automatique par fin de course

WEL-HANDY MINI STRONG est équipé de fins de course aux extrémités de la machine. Lorsque le Fin de course est pressé pendant le soudage, la machine s'arrête et l'arc s'éteint automatiquement. Une opération de soudage simultanée peut être effectuée facilement avec WEL-HANDY MINI STRONG



## Composants mécaniques

### Design Compact



- **Poignée de levage avec détachement magnétique**  
Action unique. L'aimant se désengage simplement en tirant la poignée de levage.
- **Larges molettes pour ajustement Torche**  
Permet un réglage fin de la position de la torche avec des gants de soudage.
- **Fixation Torche Rapide**  
La torche peut être montée sur la machine sans outils.

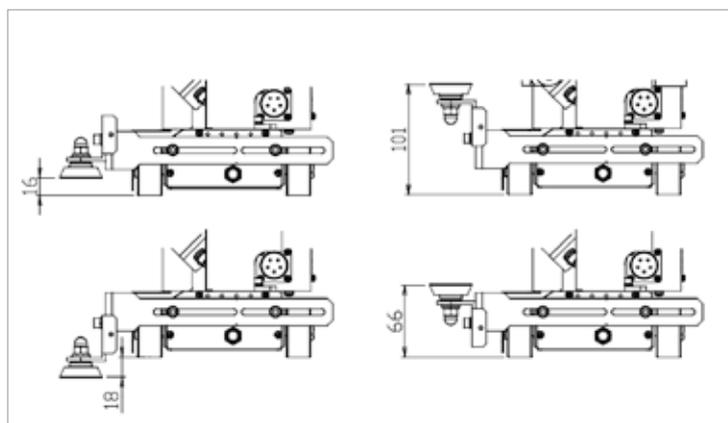


### Forte Puissance de l'aimant permanent (35 kg)

- Permet au Wel-Handy Mini Strong de souder en positions verticales et corniche.

### Positions réglables des galets de guidage

- Réglage de la hauteur des galets de guidage.
- Les galets de guidage peut être renversé sur la position au dos.





Option: Mini twin torch  
PD Multi layers

### Option accessoires

Accessoires	N° Stock	Description
Transformateur PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256	AC100-240V / DC 24V
Option Double Torche	90260	

### Spécification

#### Wel-Handy Mini Strong

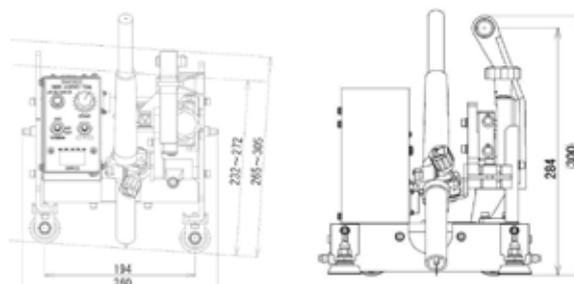
Poids Machine	8,2 kg
Force de traction	16 kg
Vitesse de déplacement	100 - 1000 mm/min
Système de suivi	Ajustable avec les roues guide 5.5 mm
Mechanisme control magnetique	Bras de levier intégré
Méthode transmission	Chaine de transmission aux 4 roues en caoutchouc
Type d'aimant	Aimant permanent de 35kg
Ajustement Torche:	
Angle	40 ~ 55°
Montée/Baisse	45 mm
Avance/Recul	45 mm
Fonction Arrêt Automatique	Fins de course aux extrémités du chariot
Long. Sans soudage (start & end total)	Approx. 260 mm
Procédé Soudage	Soudage continue
Cable Alimentation & Signal	Cable Y Alimentation et Signal Gachette
Diamètre Support de Torche	16 ~20 mm
Tension D'alimentation	DC 24V

### Types

Modèle	N° Stock
Wel-Handy Mini Strong	90240

### Contenu Livraison

- Machine
- Cable Y alimentation et signal
- Clé Allen (2pcs)
- Manuel Operateur



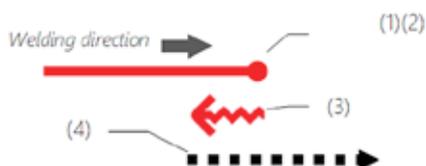


## IK-72W SERIES

### Chariot de soudage sur rail toutes positions

#### Caractéristiques et avantages

- Poids léger 5.5 kg / 7.6 kg (Weaving)
- 2 modèles:
  - IK-72W: Tack welding
  - IK-72W WEAVING: Tack and weaving welding
- Positionnement chariot en fin de course
- Fonction avancé soudage par point
- Control digital en soudage par point et oscillation
- Même système de rails que la machine de coupage IK-72T. Permettant de souder après coupage



#### Controler de soudure par point

##### Distance de soudure contrôlable

- La distance d'arrêt et de marche peut être contrôlée pendant le soudage par un simple clic sur un interrupteur.
- Équipé d'un moteur à codeur, le IK-72TW calcule la distance parcourue en comptant les rotations du moteur, assurant ainsi un contrôle précis de la distance.
- Toutes les valeurs des paramètres sont affichées sur l'écran numérique pour faciliter la gestion et la répétabilité des paramètres.

##### Fonction de remplissage (\*)

- (\*) Nécessite poste à souder avec fonction de cratère avec contrôle correspondant.
- Passe automatiquement à l'ampérage du cratère à la fin de chaque soudure pour la séquence de remplissage du cratère.

- 1) À la fin de chaque soudure, le chariot donne un signal à la source d'énergie de soudage pour passer à l'ampérage du cratère.
- 2) Le chariot s'arrête pour une période de temps déterminée.
- 3) Avec l'ampérage du cratère, le chariot se soude à l'envers à une vitesse et sur une distance déterminées.
- 4) Après la séquence du cratère, le chariot roule à sec jusqu'au point de départ de la soudure suivante (en mode de soudure par points).

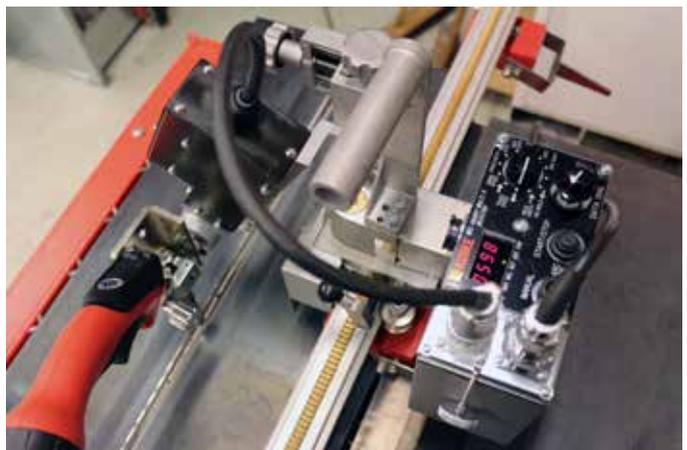


La série IK-72W est utilisée pour le soudage droit en position horizontale et verticale à l'aide de rails 1D et pour le soudage plan courbe et tordu à l'aide de rails 2 D et 3D. En utilisant le même système de rails que la machine de découpe IK-72T, la découpe et le soudage peuvent être effectués avec le système IK-72 dans un emballage pratique et léger.

## Weaving WU-5R (Option pour IK-72W avec le modèle IK-72W WEAVING)

Possibilité pour l'IK-72W d'effectuer des soudures oscillantes. Comprend un support de montage. L'oscillation est commandé par un moteur à codeur.

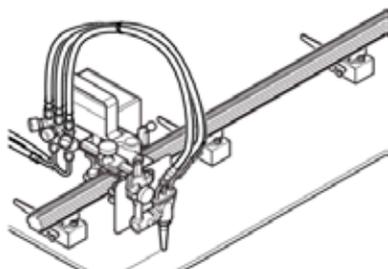
Vitesse Oscillation (\*) : 400 - 1500 mm/min  
Amplitude Oscillation (\*) : 0 - 100 mm/min  
Tempo d'arrêt  
(gauche/centre/droite) : 0 - 10,0 seconds  
(\*) à un rayon de 100mm du centre de rotation



## Accessoires

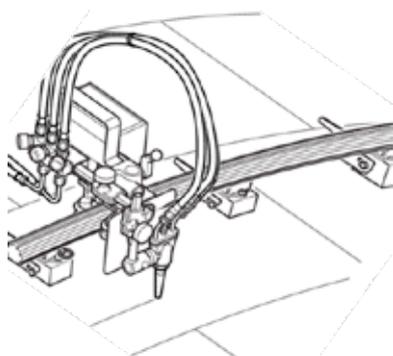
## Choix du Rail

Accessory	N° Stock
IK-72T 1D-RAIL 1500 MM	TBPJ64025
IK-72T 2D-RAIL 1000 MM	90154
IK-72T 3D-RAIL 1000 MM	TBPJ64026



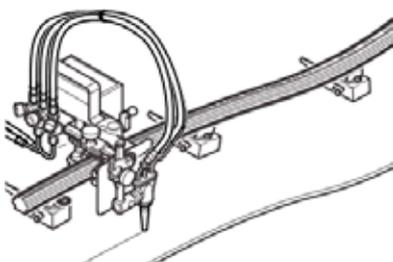
### 1D Rail 1500 mm

- Pour tôle plane
- Rail droit en aluminium
- Ideal pour application soudage et coupage droit
- 4 aimants permanents



### 2D Rail 1000 mm

- Pour tôles cintrées
- Caoutchouc flexible fabriqué avec revêtement de plaque en acier. Rayon max de pliage 2500 mm
- 5 aimants permanents
- Jusqu'à 30° en position horizontale



### 3D Rail 1000 mm

- Pour tôles cintrées et ondulées
- Fait en caoutchouc flexible; se plie dans tous les sens
- Rayon max de pliage 2000 mm
- 5 aimants permanents
- Jusqu'à 30° en position horizontale



## Option accessoires

Accessoire	N°Stock	Description
Connetteur de rail	33017	Adaptateur rail 1D vers 2D/3D
Transformer PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256	Transformateur 100-240V / DC 24V
Weaving unit WU-5R	90255	



Spécification	IK-72W	IK-72W WEAVING
Poids Machine	5,5 kg	7,6 kg
Vitesse de coupe	20-600 mm/min	
Système de guidage	IK-72 rail system	
Système de déplacement	Pignon crémaillère	
Réglage torche		
Haut / Bas	45 mm	
Avant / Arrière	45 mm	
Diamètre de torche	16 ~ 20 mm	
Fonction Arrêt	fins de course aux extrémités du chariot	
Weaving unit WU-5R	-	Inclus
Procédé soudage		
Continue	oui	oui
Par point/ chaînette	oui	oui
Oscillation	option	Standard
Cable alimentation / signal	Cable en Y alimentation / signal	
Diamètre de torche	16 - 20 mm	
Ajustement position fin de course	oui	
Moteur-codeur pour le contrôle vitesse	oui	
Ecran digital	oui	
Fonction remplissage	oui	
Tension alimentation	DC 24V	

Types	
Modèle	N° Stock
IK-72W	90250
IK-72W Weaving	90251

Contenu Livraison
Chariot
Cable alimentaion & signal
Support pour fin de course (2 pcs)
Clé allen (2 pcs)
Manuel Operateur



# RACCORD APPOLO GLOBAL

## Série raccord rapide

### Caractéristiques et Avantages

- **Productivité accrue**
- **Qualité supérieure**
- **Facilité d'utilisation**
- **Contribue à la sécurité en atelier**
- **Arret Automatique de l'arrivée de Gaz**
- **Corps double étanchéité**
- **Protection défaut raccordement**
- **Conçu suivant la norme ISO 7298**

Le raccord Apollo Global a été conçu pour permettre un montage/ démontage rapide des équipements de coupe et de soudage.

Le système de pression unique usiné avec précision se connecte facilement aux raccords correspondants à l'aide d'un clic. La fonction de verrouillage de sécurité assure un raccordement sécurisé et empêche la déconnexion accidentelle pendant l'utilisation.

Les raccords Apollo Global KOIKE sont conformes à la norme ISO 7289.



## Conception de haute qualité



### ■ Couleur brillante

Pour plus de sécurité, chaque raccord a une clé de verrouillage en résine de couleur vive. Contrairement à l'autocollant ou à la peinture, la couleur est permanente.

### ■ Mécanisme de verrouillage de sécurité

Chaque prise est équipée de la fonction de verrouillage de sécurité qui protège le raccordement et empêche toute erreur de raccordement.

### ■ Arrêt Automatique de l'arrivée de Gaz

Permet l'alimentation du gaz uniquement lorsque les raccords sont connectés. L'alimentation s'arrête automatiquement lorsque les raccords sont déconnectés.

### ■ Corps double étanchéité

Double joint entre le bouchon et la prise assure l'étanchéité.

### ■ Chromé

Une finition chromée assure la résistance à la corrosion et la durabilité du raccord.

### ■ Qualité

Conçue conformément à la norme ISO7289 et produite au Japon grâce à une excellente gestion de la qualité.

## Spécifications techniques

### ■ Pression de service maximale

Oxygène	9,8 bar
Gaz combustible	2,0 bar
Gaz inerte (soudure)	9,8 bar

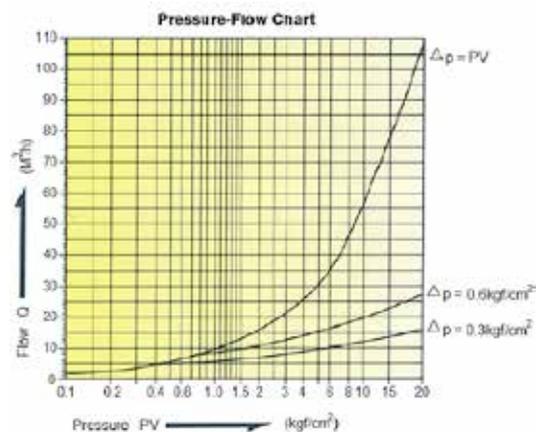
### ■ Pression de service du clapet antiretour

(raccord de type Z uniquement)

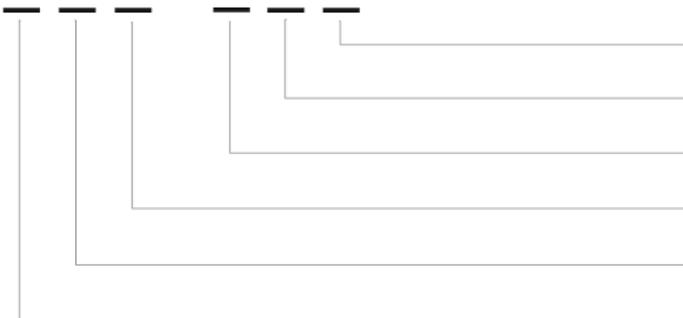
Activation à 0,015 bar

### ■ Durabilité

Test d'endurance (par UL) 30.000 cycles



Sample: **Z O P - 1 A S**



**Série**

S: Série de raccord « Global »

**Anti retour**

A: Equipé

**Type de Gaz**

1: Oxygène 2: Gaz combustible 3: Gaz inerte (soudure)

**Forme connecteur**

P : Plug S: Socket

**Equipé sur**

G: Régulateur A: Tuyau O: Machine/Torch

**Clapet antiretour** (protection contre le reflux)

Z: Equipé

**Modèle: GS**



**Support Régulateur**

Modèle	Connection	Type de Gaz	Installation	N° Stock
GS-1S	G1/4 RH	Oxygène	Régulateur	CG2311
	G3/8 RH	Oxygène	Régulateur	CG2321
	M16 x 1.5 RH	Oxygène	Régulateur	CG2821
	BSPF 3/8" RH	Oxygène	Régulateur	CG2621
GS-2S	US 9/16" -18 UNF RH	Oxygène	Régulateur	CG2021
	G1/4 LH	Gaz	Régulateur	CG2333
	G3/8 LH	Gaz	Régulateur	CG2331
	M16 x 1.5 LH	Gaz	Régulateur	CG2841
	BSPF 3/8" LH	Gaz	Régulateur	CG2641
GS-3S	US 9/16" -18 UNF LH	Gaz	Régulateur	CG2041
	G1/4 RH	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Régulateur	CG3031
	G3/8 RH	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Régulateur	CG3321
	M16 x 1.5 RH	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Régulateur	CG3821
	BSPF 3/8" RH	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Régulateur	CG3621
	US 9/16" -18 UNF RH	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Régulateur	CG3021

**Modèle: AP / ZAP**



**Support tuyau, côté régulateur**

Model	Diamètre max Tuyau	Type de Gaz	Installation	N° Stock
AP-1S	6,0 mm	Oxygène	Tuyau	CG2500
	8,2 mm	Oxygène	Tuyau	CG2414
	9,2 mm	Oxygène	Tuyau	CG2424
AP-2S	6,0 mm	Gaz	Tuyau	CG2501
	8,2 mm	Gaz	Tuyau	CG2474
	9,2 mm	Gaz	Tuyau	CG2502
AP-3S	11 mm	Gaz	Tuyau	CG2434
	6,0 mm	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Tuyau	CG3432
	8,2 mm	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Tuyau	CG3414
ZAP-1S	9,2 mm	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Tuyau	CG3424
	6,0 mm	Oxygène	Tuyau	CG2924
	7,0 mm	Oxygène	Tuyau	CG2926
ZAP-2S	8,2 mm	Oxygène	Tuyau	CG2312
	9,2 mm	Oxygène	Tuyau	CG2322
	11 mm	Oxygène	Tuyau	CG2922
	6,0 mm	Gaz	Tuyau	CG2944
	7,0 mm	Gaz	Tuyau	CG2946
ZAP-3S	8,2 mm	Gaz	Tuyau	CG2334
	9,2 mm	Gaz	Tuyau	CG2942
	11 mm	Gaz	Tuyau	CG2332
	6,0 mm	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Tuyau	CG3924
ZAP-3S	8,2 mm	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Tuyau	CG3312
	9,2 mm	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Tuyau	CG3322



## Modèle: AS



### Support tuyau, coté machine / Torch

Modèle	Diamètre max Tuyau	Type de Gaz	Installation	N° Stock
AS-1S	6,0 mm	Oxygène	Tuyau	CG2963
	7,0 mm	Oxygène	Tuyau	CG2967
	8,2 mm	Oxygène	Tuyau	CG2341
	9,2 mm	Oxygène	Tuyau	CG2351
	11 mm	Oxygène	Tuyau	CG2961
AS-2S	6,0 mm	Gaz	Tuyau	CG2983
	7,0 mm	Gaz	Tuyau	CG2987
	8,2 mm	Gaz	Tuyau	CG2363
	9,2 mm	Gaz	Tuyau	CG2981
	11 mm	Gaz	Tuyau	CG2361
AS-3S	6,0 mm	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Tuyau	CG3132
	8,2 mm	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Tuyau	CG3341
	9,2 mm	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Tuyau	CG3351

## Modèle: ZOP



### Support Machine / Torch

Modèle	Diamètre max Tuyau	Type de Gaz	Installation	N° Stock
ZOP-1S	G1/4 RH	Oxygène	Machine / Torche	CG2342
	G3/8 RH	Oxygène	Machine / Torche	CG2352
	M16 x 1.5 RH	Oxygène	Machine / Torche	CG2862
	BSPF 3/8" RH	Oxygène	Machine / Torche	CG2662
	US 9/16" -18 UNF RH	Oxygène	Machine / Torche	CG2062
ZOP-2S	G1/4 LH	Gaz	Machine / Torche	CG2364
	G3/8 LH	Gaz	Machine / Torche	CG2362
	M16 x 1.5 LH	Gaz	Machine / Torche	CG2882
	BSPF 3/8" LH	Gaz	Machine / Torche	CG2682
	US 9/16" -18 UNF LH	Gaz	Machine / Torche	CG2082
ZOP-3S	G1/4 RH	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Machine / Torche	CG3342
	G3/8 RH	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Machine / Torche	CG3352
	BSPF 3/8" RH	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Machine / Torche	CG3662
	US 9/16" -18 UNF RH	Gaz inerte (Gaz de soudure)	Machine / Torche	CG3062
ZOP-1AS	G1/4 RH	Oxygène	Machine / Torche	CG2372
	G3/8 RH	Oxygène	Machine / Torche	CG2472
ZOP-2AS	M16 x 1.5 RH	Oxygène	Machine / Torche	-
	G3/8 LH	Gaz	Machine / Torche	CG2392
	1/4 RH	Oxygène	Machine / Torche	CG2492



# CHALUMEAU MANUEL

## Chalumeu de coupe à usage intensif

### Features and Benefits

- **Caractéristiques et avantages**
- **Système de mélange intégré**
- **Équilibré avec précision**
- **Poignée ronde nervurée**
- **Écrou interne**
- **Vannes de gaz faciles à saisir**

Chaque chalumeau est fabriqué suivant les normes les plus élevées et ensuite testé avec rigueur pour assurer un fonctionnement sûr et de longue durée. Conçus pour être utilisés par des professionnels dans les industries comme la fabrication métallique, les chantiers navals, le sauvetage, la construction et d'autres fins à usage général.





## Ergonomique

### Chalumeaux manuels équilibrés avec précision et durables

#### ■ Système de mélange intégré

Le système de mélange de la buse à trois sièges assure une grande sécurité et réduit le risque de retour de flamme.

#### ■ Équilibré avec précision

Chaque chalumeau assure une facilité d'utilisation à chaque application.

#### ■ Poignée ronde nervurée

Assure une bonne ventilation et une prise sûre du chalumeau.

#### ■ Ecrou interne

Protège le filetage dans la tête du chalumeau.

#### ■ Vannes de gaz faciles à saisir

Permet aux mains gantées de régler avec rapidité et précision la flamme.

## Série SILVER-CUT

■ Chalumeau de coupe manuel léger, compact et bien équilibré

■ Tubes Chromés

■ Configuration triangulaire des tubes



### SILVER-CUT K250

Longueur Torche	495 mm
Poids	1,0 kg
Capacité de coupe	Max. 250 mm
Angle du chalumeau	90°
Type de combustible	tout type à pression moyenne

Types	Raccord	N° Stock
SILVER-CUT K250	G3/8 RH-LH	80496
SILVER-CUT K250 9/16	9/16" RH-LH	80495

## MK Series

- Habilement réalisée au Japon.
- Chalumeau de coupe manuel à usage intensif robuste.
- Trois tubes en acier inoxydable, garantissent la force et la durabilité tout en maintenant la séparation des gaz pour assurer un mélange sûr dans la buse de coupe.
- Levier de régulation oxygène de coupe avec oxygène de coupe ((excepté MK-36).
- Tête forgée, fiabilité d'utilisation accrue.

### MK-150



### MK-150

Longueur Torche	466 mm
Poids	0,9 kg
capacité de coupe	Max. 150 mm
Angle du chalumeau	90°
Raccord de torche	G3/8 RH-LH
Type de combustible	tout type à pression moyenne

Types	N°Stock
MK-150	80497

### MK-250



### MK-250

Longueur Torche	525 mm (standard, tête à 90°)
Poids	1,5 kg
Capacité de coupe	Max. 250 mm
Type de combustible	Tout type à pression moyenne

Types	Angle	Raccord	N°Stock
MK-250-75D	75°	G1/4, G3/8	80503
MK-250-90D	90°	G3/8, G3/8	80504
MK-250-180D	180°	G3/8, G3/8	DA222815

### MK-300



### MK-300

Longueur Torche	661 mm (standard, tête à 90°)
Poids	1,55 kg
Capacité de coupe	Max. 300 mm
Angle du chalumeau	75° and 90°
Raccord de torche	G1/4RH, G3/8LH
Type de combustible	Tout type à pression moyenne

Types	Angle	N°Stock
MK-300-75D	75°	80507
MK-300-90D	90°	80508

## MK-36



## MK-36

Longueur Torche	915mm
Poids	1,5 kg
Capacité de coupe	Max. 200 mm
Angle du chalumeau	75° and 90°
Raccord de torche	G3/8 RH-LH
Type de combustible	Tout type à pression moyenne

Types	Angle	N° Stock
MK-36 75D	75°	DA212825
MK-36 90D	90°	-

## Accessoires Chalumeau

### ■ Guide roue double

Stabilité de la coupe. Équipé de deux roues d'un support de tête.

	N°Stock
Guide roue double	80515



### ■ Barre découpe circulaire avec compas

Fixé au guide roue double, permet une coupe circulaire. Diamètre de coupe réglable jusqu'à Ø 550 mm.

	N°Stock
Barre découpe circulaire avec compas	80516





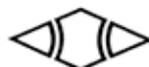
# BUSES DE COUPE KOIKE

## La marque de coupe de haute qualité

### Caractéristiques et avantages

- Coupes nettes de haute qualité
- Petite saignée
- Fonte limitée du bord supérieur
- Laitier limité du bord supérieur
- Laitier inférieur limité
- Opération de coupe stable et sûre
- Coupe à faible consommation de gaz
- Variété de choix
  - \* Buse standard
  - \* Buse divergente à haute vitesse
  - \* Buse à usage intensif de mélange extérieur
  - \* Buses de spécialité
- Excellente gestion de la qualité

Toutes les buses de coupe de la série 100 de KOIKE sont conçues pour mélanger le carburant et l'oxygène utilisés pour le préchauffage à l'intérieur de la buse de coupe. Cette mesure est reconnue comme étant l'une des méthodes les plus sûres. Les buses de coupe D7 KOIKE sont l'une des buses de coupe les plus avancées sur le plan technique disponibles. Celles-ci assurent la sécurité et la précision tout en permettant une réduction du temps et des coûts du gaz. Notre série D7 à haute vitesse de buse dotée d'une pointe divergente augmente la vitesse de coupe de jusqu'à 28 % par rapport aux buses standards et la consommation de gaz est réduite de jusqu'à 26 %. Un revêtement en acier inoxydable les aide à durer 5 fois plus longtemps

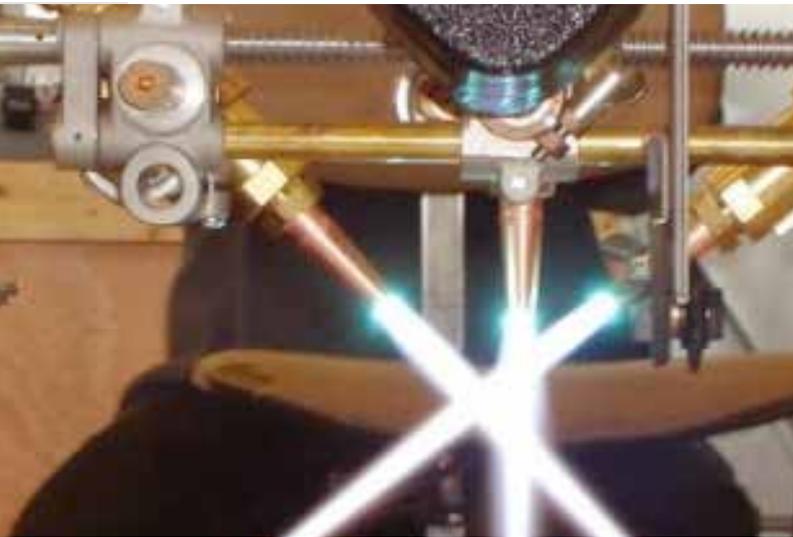


### La marque de la qualité

Toutes les buses de coupe KOIKE sont marquées du logo KOIKE Japan



*Fort débit d'oxygène de coupe provenant d'une buse divergente : Photo prise en interne chez KOIKE test de performance. Pointe de buse à 275 mm au-dessus de la plaque, buse 106-D7#0.*



## Conçue pour une coupe de haute qualité

**Engagement à la recherche, à la conception, à la fabrication et à l'inspection**

### ■ Conception

Chaque buse de coupe KOIKE est conçue pour assurer un rendement approprié du gaz et la précision de coupe la plus élevée.

### ■ Qualité

Fabriquée au Japon. Les installations de production de niveau supérieur et le système de gestion de la qualité de KOIKE permettent de s'assurer que chaque buse de coupe respecte les normes de qualité de KOIKE.

### ■ Sécurité

Toutes les buses de coupe de la série 100 sont conçues pour aider à empêcher les dommages dus au retour de flamme dans le chalumeau.

## Buse divergente KOIKE

### ■ Conception à la pointe de la technologie

La sortie d'oxygène de coupe des buses haute vitesse de KOIKE possède une forme di-vergente, conçue au moyen de calculs hautement techniques, pour accélérer le flux d'oxygène de coupe 2 fois plus rapidement que la vitesse du son.

### ■ Productivité

La vitesse de coupe est accrue de jusqu'à 28% par rapport aux buses standard.

### ■ Rentabilité

Grâce à la vitesse de coupe rapide, la consommation de gaz est réduite de jusqu'à 26%.

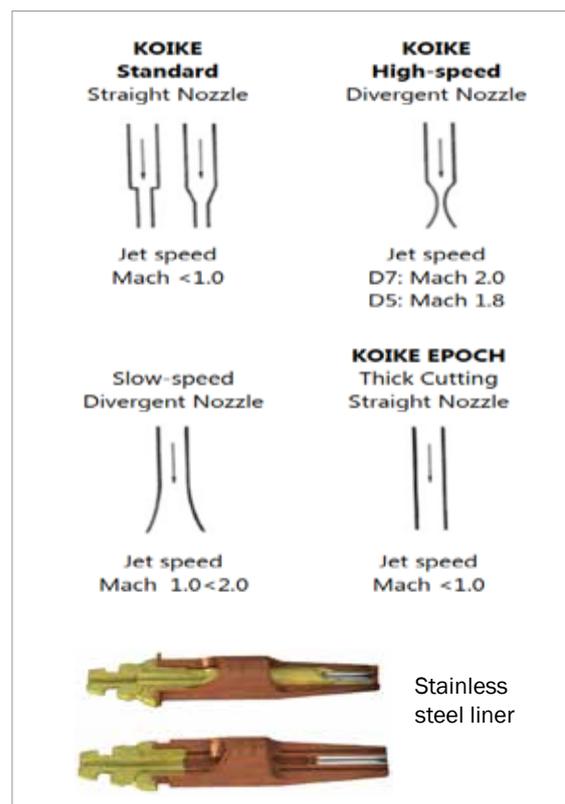
### ■ Durabilité

Insert en acier inoxydable à la pointe de la buse augmente la durée de vie de la buse et assure une performance durable.

### ■ 100% testé à l'allumage

Toutes les buses divergentes sont testées à la flamme avant le conditionnement, afin de s'assurer que chaque buse fonctionne tel que prévu. L'adhérence du carbone peut rester sur une nouvelle buse, mais cela représente le signe de notre qualité.

## Conçu pour assurer le Rendement



## 102-HC



### Buse Standard

Acetyene

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80011	<5	00	1,5	0,2	690	410	370	>660
80012	5-10	0	2,0	0,2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2,5	0,2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3,0	0,2	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3,0	0,2	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3,5	0,3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4,0	0,3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4,0	0,4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4,5	0,4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4,5	0,4	28000	1060	960	80-45

## 102-D5



### Buse Haute Vitesse (5bars)

Acetyene

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80201	<5	00	5,0	0,2	850	520	470	>700
80202	5-10	0	5,0	0,2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5,0	0,2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5,0	0,2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5,0	0,2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5,0	0,2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5,0	0,3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5,0	0,3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5,0	0,3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5,0	0,4	31000	1600	1450	90-600

## 102-D7



### Buse Haute Vitesse (7bars)

Acetyene

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80221	<5	00	7,0	0,2	750	520	470	>750
80222	5-10	0	7,0	0,2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7,0	0,2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7,0	0,2	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7,0	0,2	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7,0	0,2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7,0	0,3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7,0	0,3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7,0	0,3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7,0	0,4	35000	1600	1450	100-70

## 103-D7



### Buse Haute Vitesse (7bars)

### Ethylène

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	>750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

## 107



### Buse Standard

### Gas naturel

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80061	5	00	1,5	0,15	690	1000	600	>660
80062	5-10	0	2,0	0,15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2,5	0,15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3,0	0,15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3,0	0,15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3,5	0,15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4,0	0,15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4,0	0,15	15000	1700	1000	200-150

## 107-D7



### Buse Haute Vitesse (7bars)

### Gas naturel

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80282	5-10	0	7,0	0,15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7,0	0,15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7,0	0,15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7,0	0,15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7,0	0,15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7,0	0,15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7,0	0,20	14000	2200	1300	260-180

## 106-HC



### Buse Standard

### Propane

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80041	5	00	1,5	0,2	690	1180	310	>660
80042	5-10	0	2,0	0,2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2,5	0,2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3,0	0,25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3,0	0,25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3,5	0,3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4,0	0,3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4,0	0,3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4,5	0,4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4,5	0,4	28000	3720	980	80-45

## 106-D5



### Buse Haute Vitesse

### Propane

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80191	<5	00	5,0	0,2	850	1180	310	>700
80192	5-10	0	5,0	0,2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5,0	0,2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5,0	0,25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5,0	0,25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5,0	0,3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5,0	0,3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5,0	0,3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5,0	0,4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5,0	0,4	31000	3720	980	90-60

## 106-D7



### Buse Haute Vitesse

### Propane

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80241	<5	00	7,0	0,2	750	1180	310	>750
80242	5-10	0	7,0	0,2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7,0	0,2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7,0	0,25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7,0	0,25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7,0	0,3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7,0	0,3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7,0	0,3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7,0	0,4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7,0	0,4	35000	3720	980	100-70

## 106-M7



### Buse de préchauffe haute vitesse

Propane

N°Stock	Epaisseur (mm)	N° de buse	Pression (Bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz	O <sup>2</sup> Coupe	O <sup>2</sup> Préchauffe	Gaz	
80151	5	00	7,0	0,2	750	1710	450	>750
80152	5-10	0	7,0	0,2	1100	1710	450	750-680
80153	10-15	1	7,0	0,2	2500	1710	450	680-600
80154	15-30	2	7,0	0,2	3800	2470	650	600-500
80155	30-40	3	7,0	0,2	5400	2470	650	500-450
80156	40-50	4	7,0	0,2	7300	2470	650	450-400
80157	50-100	5	7,0	0,25	10000	2890	760	400-260
80158	100-150	6	7,0	0,25	14000	3570	940	260-180
80159	150-250	7	7,0	0,3	22000	3990	1050	180-100
80160	250-300	8	7,0	0,3	35000	3990	1050	100-70

## EPOCH-300



### Buse Forte Epaisseur

Propane

N°Stock	Epaisseur (mm)	Pression (Bar)			Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe mm/min	Saignée (mm)
		Coupe O <sup>2</sup>	Préchauffe O <sup>2</sup>	Gaz	Coupe O <sup>2</sup>	Préchauffe O <sup>2</sup>	Gaz		
80397	100	4	0,5-0,6	0,3-0,4	27	3,3-4,0	2,3-2,7	250-290	5,5-7,0
	200	4.5	0,5-0,6	0,3-0,4	30	3,3-4,0	2,3-2,7	170-190	6,0-8,0
	300	5	0,6-0,7	0,4-0,5	32	4,0-4,8	2,7-3,1	130-150	7,0-9,0

## EPOCH-600

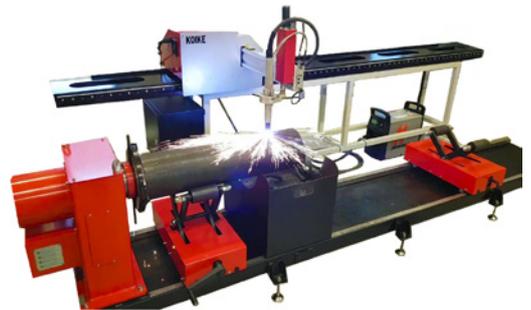


### Buse Forte Epaisseur

Propane

Stock #	Thick- ness (mm)	Pressure (bar)			Consumption (NI/h)			Cutting speed mm/min	Kerf (mm)
		Cuttung O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel Gas	Cutting O <sup>2</sup>	Preheat O <sup>2</sup>	Fuel gas		
80398	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	60	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	8.0-12.0
	400	6	0.7-1.0	0.5-0.6	70	4.8-7.0	3.1-3.4	80-90	10.0-13.0
	500	7	0.7-1.0	0.5-0.6	80	4.8-7.0	3.1-3.4	60-70	11.0-14.0
	600	10	0.7-1.0	0.5-0.6	110	4.8-7.0	3.1-3.4	50-60	12.0-15.0

# Machine de Découpe CNC



KOIKE est le premier fabricant mondial de produits de coupe avec la gamme la plus étendue de machines de découpe chalumeau, plasma et laser.

Demandez votre catalogue via:  
[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)



## Bureaux de vente et de service de la zone EMEA

### FRANCE

KOIKE France S.A.R.L.  
ZAC de la Vallée de L'aunelle  
RN Cellules C1 à C4  
59144 Wargnies-Le-Grand  
T: +33 327304343

### Allemagne

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office  
Im Löchel 2  
35423 Lich-Eberstadt  
T: +49 6004916930

### ITALIE

KOIKE ITALIA Srl  
Via Papa Giovanni XXIII, n 45  
20090 - Rodano (Milano)  
T: +39 0295328717

### EAU

KOIKE MIDDLE EAST FZE  
SAIF Zone Sharjah - UAE  
P.O. Box 122978  
T: +971 561177615

### LES PAYS BAS

KOIKE EUROPE B.V.  
Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam

T: +31 (0)75 612 72 27  
F: +31 (0)75 612 34 61

[info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)  
[www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)