

# IK-12 NEXT

## Zeer veelzijdig inzetbare portable

Autogeen en plasma snijden, lassen

### Kenmerken en voordelen

- **Ontworpen voor gebruik onder zware omstandigheden**  
Stof, extreme hitte en wisselende voedingsspanningen hebben geen invloed op de aandrijving.
- **Nauwkeurige snelheidsregeling**  
De elektronische aansturing zorgt voor een zeer stabiele en nauwkeurige snelheidsregeling. Mede hierdoor is het mogelijk om de beroemde, fijne en scherpe snedes te maken.
- **Breed pakket aan accessoires en opties**  
De beschikbare opties en extra's maken deze machine inzetbaar voor verschillende snij- en/of lastoepassingen.
- **Traploos instelbaar**  
Rijsnelheden kunnen worden afgeregeld tussen 40 - 2400 mm/min.
- **Brandersets en rails**  
Elke toortsset is ontworpen voor een specifieke toepassing. Gebruik hierbij één of meerdere accessoires voor een optimaal resultaat.
- **Bewezen veelzijdigheid**  
De basisunit is geschikt voor autogeen snijden, plasma snijden en lassen. De gekozen accessoires bepalen welk proces u gaat gebruiken.

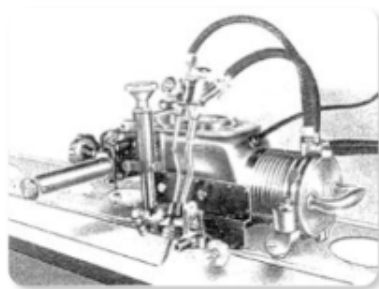
De IK-12 NEXT is de logische opvolger van de meest succesvolle Koike portable ooit, de IK-12Max3, maar dan met een groot aantal verbeteringen. De IK-12 NEXT is vanuit de basis geheel opnieuw ontworpen en grondig aangepast om de inzetbaarheid van verschillende processen mogelijk te maken met slechts één apparaat. De gekozen opties bepalen uiteindelijk voor welk proces de machine ingezet gaat worden: autogeen snijden, plasma snijden of lassen.



## De branderwagen

### Het begin

Vanaf de introductie in Japan in 1951 staat de KOIKE IK-12 bekend als een hoge kwaliteitsmachine voor de meest veelzijdige toepassingen.



De eerste generatie.  
Japan, 1951.

Het huidige model, de IK-12 NEXT, is alweer de 7e generatie van dit model en is op vele punten verbeterd ten opzichte van zijn voorganger, de IK-12Max3. Zo is de machine voorzien van een elektronische snelheidsregeling met een encoder wat ervoor zorgt dat de snelheidsregeling stabiel is wat resulteert in verbeterde prestaties. De waarden van de vele parameters in het menu kunnen eenvoudig met de centrale bediening worden aangepast. De nieuwe "CREEP MODE" functie stelt de gebruiker in staat om bij het begin en het einde van een snede de snelheid van de machine tijdelijk te vertragen wat erg handig is bij voornamelijk dik materiaal.

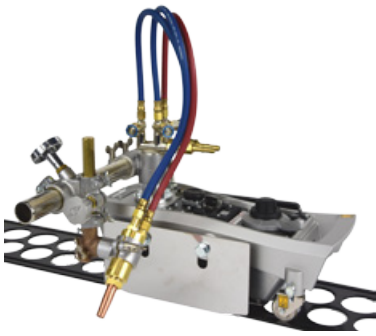
### De sterke punten op een rij

- Een variabel in te stellen snelheidsbereik van 40-2400 mm/min. De aandrijving is voorzien van een encoder, het display geeft de actuele snelheid weer van de machine.
- Drie vrij te programmeren snelheidsinstellingen. Langzaam voor dik materiaal en sneller voor het dunnere werk.
- Met de "Creep" knop schakelt de machine direct over op een lagere snelheid wat bijzonder handig is bij het starten en eindigen bij het snijden van dikker materiaal.
- De ingebouwde automatische ARC-ON functie is zeer waardevol bij het plasmasnijden en lassen.
- De pendelfunctie is ingebouwd in de machine zodat in combinatie met de "WU-3R weaving unit" laswerk kan worden uitgevoerd met pendelbewegingen.
- Alle bestaande opties van de IK-12MAX3 zijn zonder aanpassingen bruikbaar op de IK-12 NEXT.

## Toortsset

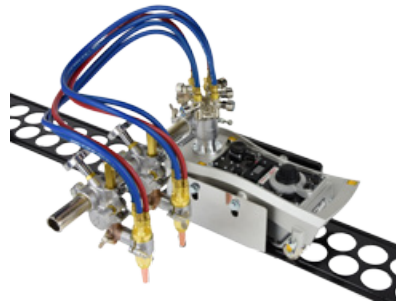
### Autogeen set(s)

(De machinebehuizing wordt apart verkocht.  
Afbeeldingen alleen ter illustratie)



#### S-100 Toorts

- Standaard 1 snijtoorts.



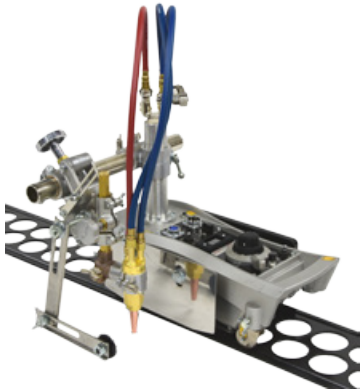
#### S-200 Toortsset

- Standaard 2 toortsen.



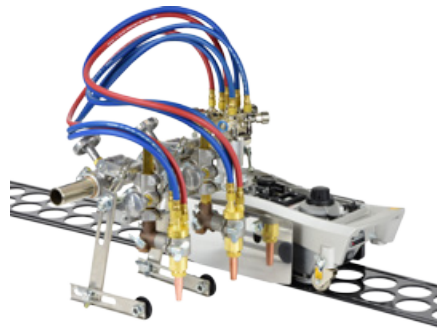
#### L-100 Toortsset

- Heavy duty toorts geschikt tot een snijdikte van 300 mm
- Geschikt voor waterkoeling.



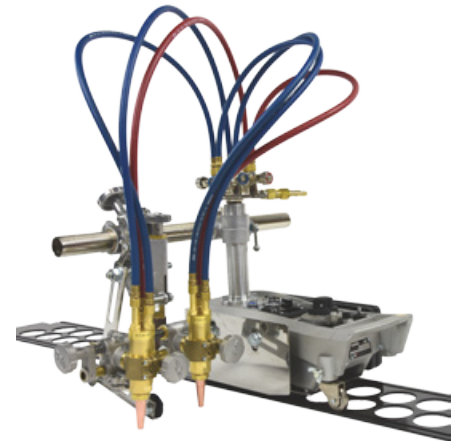
#### SP-100 Toortsset

- Standaard 1 snijtoorts met mechanische hoogteregeling.



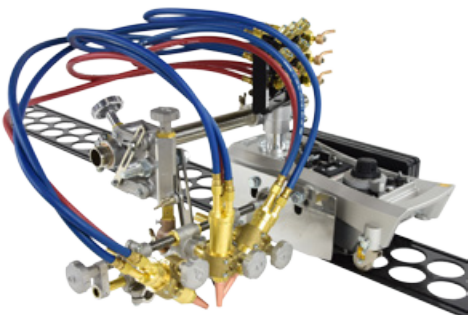
#### SP-200 Toortsset

- Standaard 2 snijtoortsen met mechanische hoogteregeling voor elke toorts.



#### SP-300 Toortsset

- Standaard 2 snijtoortsen met mechanische hoogteregeling.
- Deze oplossing biedt de mogelijkheid voor Y en X bevels.



#### SP-400 Toortsset

- Standaard 3 snijtoortsen met mechanische hoogteregeling.
- Deze oplossing biedt de mogelijkheid voor Y, X en K bevels te snijden met hoge precisie.



#### EPOCH-300/600 Toortsset

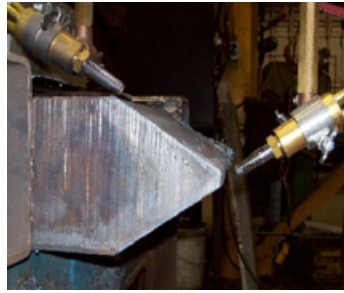
- Een veilige, terugslagvrije mix toorts, ontwikkeld voor het snijden tot 600 mm plaatdikte.
- Watergekoeld.



# Snij- en lasmachines



S-100 toortsset



S-200 toortsset met horizontale verlenging



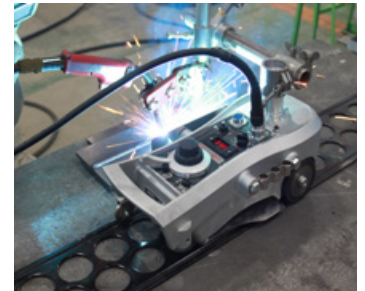
S-100 toortsset met horizontale verlenging



S-100 toortsset met verlenging en laskantvoorbereiding



EPOCH toortsset heavy duty rail



IK-12 NEXT lasopstelling



IK-12 NEXT lasopstelling



S-100 toortsset met verlenging



S-100 toortsset met geleider optie en laskantvoorbereiding

Toortsset		S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
Artikelnr.		90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Max. snijdikte (1 toorts)		150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm	600 mm
Aantal toortsen		1	1	2	2	2	3	1	1	1
Gas mix methode	Nozzle mixing	●	●	●	●	●	●	●	-	-
	Out mixing	-	-	-	-	-	-	-	●	●
Mechanische hoogteregeling		-	●	-	●	●	●	-	-	-
Standaard buislengte (mm)		350	350	500	500	500	500	500	500	500
Maximale verticale slag (mm)		80	120	80	120	120	120	-	-	-
Type snede		●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●	●	●	●
		-	-	●	●	-	-	-	-	-
		-	-	●	●	●	●	-	-	-
		-	-	●	●	●	●	-	-	-
<b>Toorts opties</b>										
Langere buis		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Verticale buis		●	●	●	●	-	-	-	-	-
Snap ventiel		●	●	●	●	-	-	-	-	-
Pre-set stop ventiel		●	●	●	●	-	-	-	-	-

● : mogelijk

**Plasmasnijden, lastoortsen en accessoires** (De machinebehuizing wordt apart verkocht. Afbeeldingen alleen ter illustratie)

**Onderdeelnummers**

IK-12 NEXT Set snijden*	Artikelnr.
IK-12 NEXT	90140

\* Selecteer een toortset optie

IK-12 NEXT Set plasma*	Artikelnr.
IK-12 NEXT	90140

Aansluitkabel IK-12 NEXT (Netvoeding, plasma-/lasmachine)	61005388
Plasma holderset IK-12 NEXT	20511063

\* Te gebruiken met een plasma systeem

IK-12 NEXT Set lassen*	Artikelnr.
IK-12 NEXT	90140

Aansluitkabel IK-12 NEXT (Netvoeding, plasma-/lasmachine)	61005388
Lashouder voor de IK-12 NEXT	20511050

\* In combinatie met een lassysteem

IK-12 NEXT Set pendellassen*	Artikelnr.
IK-12 NEXT	90140

Aansluitkabel IK-12 NEXT (Netvoeding, plasma-/lasmachine)	61005388
Weaving holder set IK-12 NEXT	20511064

\* In combinatie met een lassysteem

**Accessoires**

Accessoire	Artikelnr.
IK-12 standaard rail 1800 mm	30400
IK-12 heavy duty rail 1800 mm	90044
IK-12 Max3 cirkel rail	30410
Hulpstuk voor cirkel snijden	30389
Plaatgeleiderollen	T60038959
Preset-stop klep:	
1 toortsen	80518
2 toortsen	61003543
Snap-valve B-type	80512
Hulpstuk voor bevelsnijden	ON002
Twin toortsen	ON001
Magneet t.b.v. rail model IK	D6010
MIG toortshouder 16-20 mm	61000676

Accessoire	Artikelnr.	
Verticale arm	145 mm (Standaard)	30390
	250 mm	30430
	300 mm	30431
	400 mm	30433
	350 mm	30300
Langere dwarsarm	500 mm	30321
	1000 mm	30425
	1500 mm	30427
	2500 mm	30429
Verlengde houderset	80 mm (Standaard)	30204
	105 mm	30378
Slangenset inclusief vlamdovers	600 mm Slangen	Op aanvraag
	900 mm Slangen	Op aanvraag

**Type en specificaties**

**IK-12 NEXT**

Gewicht	8.5 kg
Lengte	432 mm
Breedte	220 mm
Max. belastbaar gewicht	50 kg
Snelheid	40~2400 mm/min
Snelheid in creep modus	40~300 mm/min
Voeding	100-240VAC+/-10% / 1.1-0.7A / 50-60Hz
Motor	24VDC, 23Watt, 5600RPM met encoder
Aandrijving	Volledig digitaal variabel instelbaar
Display	Digitaal 7 segmenten

**Leveringsomvang**

Machinebehuizing
Nozzlegeleiding
Zeskantbout (2 stuks)
Handleiding

## Optionele accessoires



### Standaard rail 1800 mm

- Verlengbare 1800 mm rail
- Geproduceerd van speciaal staal voor een lange levensduur.



### Cirkel rail

- Ø 40-360 mm (binnenmaat);  
Ø 770-1150 mm (buitenmaat).
- Contragewicht aanbevolen.



### Heavy duty rail 1800 mm

- Verlengbaar, robuust en niet buigbaar.
- Aanbevolen voor het snijden vanaf materiaaldikte 150 mm.



### Hulpstuk voor cirkel snijden

- Snijbereik Ø 400 - 2400 mm.



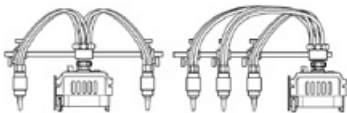
### Verticale buis

- Verlengt de verticale slag om zodoende aan de onderzijde van de plaat bevels te snijden.
- Verschillende lengtes beschikbaar.



### Plaatgeleiderrollen

- Voor bevel snijden zonder rails.
- Alleen geschikt voor recht snijden.



### Verlengde dwarsarm

- Langere buis.
- Verschillende lengtes beschikbaar.



### Snap-valve B-type

- Direct starten zonder gasafstelling.
- Geschikt voor 1 toorts, verhoogt de productiecapaciteit.



### Preset-stop kleppen

- Direct starten zonder gasafstelling.
- Geschikt voor 1 of 2 snijtoortsen.



### Twin-toorts hulpstuk

- Door deze opstelling is snijden met 2 parallelle toortsen mogelijk.
- Afstand tussen 2 toortsen 30 tot 300 mm.



### Hulpstuk voor bevelsnijden

- Zeer nauwkeurig en voorzien van hoekindicatie.
- Alleen aanbevolen met langere verticale dwarsarm.



### Magneetrail

- Houdt de rail op de juiste plaats.



### MIG toortshouder

- MIG lastoortshouder met klem.
- Diameter Ø16 - 20mm.



### Verlengde houder

- Verhoogt de standaard toortshouder met 105 mm.





## EMEA Verkoop- en Servicekantoren

### FRANKRIJK

KOIKE France S.A.R.L.  
ZAC de la Vallee de L'aunelle  
RN Cellules C1 à C4  
59144 Wagnies-Le-Grand  
T: +33 327304343

### ITALIË

KOIKE ITALIA Srl  
Via Papa Giovanni XXIII, n 45  
20053 - Rodano (Milano)  
T: +39 0295328717

### DUITSLAND

KOIKE EUROPE B.V. Germany  
Branch Office  
Im Löchel 2  
35423 Lich-Eberstadt  
T: +49 6004916930

### VERENIGDE ARABISCHE EMIRATEN

KOIKE MIDDLE EAST FZE  
SAIF Zone Sharjah - UAE  
P.O. Box 122978  
T: +971 561177615

### NEDERLAND

KOIKE EUROPE B.V.  
Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam

T: +31 (0)75 612 72 27  
F: +31 (0)75 612 34 61

info@koike-europe.com  
www.koike-europe.com